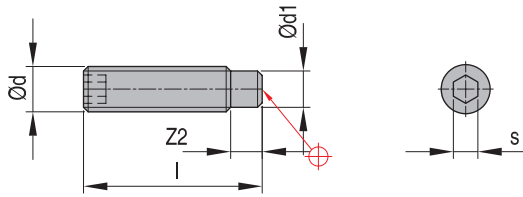


GS915

Штифт резьбовой

Материал: DIN 913-45H



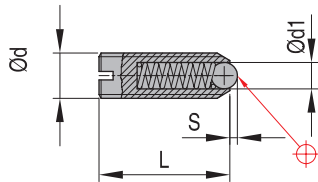
Пример заказа (GS915 + d + L): **GS915M04010**

d	L										d1	S	Z2
	010	016	020	025	030	035	040	045	050	060			
M04	■										2,5	2	3,0
M06	■	■									4,0	3	3,5
M08			■	■	■						5,5	4	5,0
M10			■	■	■	■		■			7,0	5	5,0
M12			■	■	■	■	■	■	■		8,5	6	7,0
M16					■	■	■	■	■	■	12,0	8	9,0

FD

Винт установочный, подпружиненный

Материал: 1.0716
Максимальная температура: 100°C



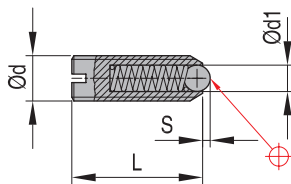
REF	d	L	d1	S	*N1~	**N2~
FD37	M3	7	1,5	0,5	2	3
FD49	M4	9	2,5	0,8	4	10
FD512	M5	12	3,0	0,9	6	11
FD614	M6	14	3,5	1,0	9	15
FD816	M8	16	5,0	1,5	18	30
FD1019	M10	19	6,0	2,0	20	40
FD1222	M12	22	8,0	2,5	30	55
FD1624	M16	24	10,0	3,5	65	120
FD2030	M20	30	12,0	4,5	90	140
FD2434	M24	34	15,0	5,5	125	180

*N1~ = начальная нагрузка **N2~ = окончательна нагрузка

FDV

Подпружиненные установочные винты

Материал: нержавеющая сталь 1.4305, макс. температура 350°C



REF d x L	d	L	d1	S	*N1~	**N2~
FDV37	M3	7	1,5	0,5	2	3
FDV49	M4	9	2,5	0,8	4	10
FDV512	M5	12	3	0,9	6	11
FDV614	M6	14	3,5	1	9	15
FDV816	M8	16	5	1,5	18	30
FDV1019	M10	19	6	2	20	40
FDV1222	M12	22	8	2,5	30	55
FDV1624	M16	24	10	3,5	65	120
FDV2030	M20	30	12	4,5	90	140
FDV2434	M24	34	15	5,5	125	180

*N1~ = начальная нагрузка **N2~ = окончательна нагрузка