



Артикул	G	A	B	D	E	F	H	K	TL (Kgm)	P (Kr)	W (Kr)
SHM0001	M8x1,25	10,9	32,0	9,7	12,5	67,8	46,7	19,0	1,0	400	0,17
SHM0002	M10x1,50		30,0	9,7	17,5	67,8			1,7	450	0,17
SHM0003	M12x1,75	22,4	60,5	19,0	19,0	121,4	89,4	38,1	3,8	1050	1,08
SHM0004	M16x2,00		56,5	29,0	29,0	121,4			8,2	1900	1,12
SHM0005	M20x2,50		52,5	34,0	34,0	121,4			13,6	2150	1,19
SHM0006	M24x3,00	35,6	69,0	37,0	37,0	165,6	130,6	58,7	31,0	4200	3,10
SHM0007	M30x3,50	44,5	107,4	41,9	41,9	221,7	165,1	81,0	60,0	7000	6,30
SHM0009	M36x4,00	57,2	166,5	63,5	63,5	316,7	217,2	106,4	100,0	11000	15,50
SHM0010	M42x4,50		160,5	68,0	68,0	316,7				12500	16,00
SHM0011	M48x5,00		154,5	82,4	82,4	316,7				13500	16,80
SHM0012	M64x6,00	76,2	210,0	101,6	101,6	419,1	297,6	146,0	290,0	22500	40,00
Закладные части											
Артикул	G										
SHMR0001	M8x1,25										
SHMR0002	M10x1,50										
SHMR0003	M12x1,75										
SHMR0004	M16x2,00										
SHMR0005	M20x2,50										
SHMR0006	M24x3,00										
SHMR0007	M30x3,50										
SHMR0009	M36x4,00										
SHMR0010	M42x4,50										
SHMR0011	M48x5,00										
SHMR0012	M64x6,00										

Особенности конструкции

- Шкворни и вертлюги для компенсирования наклона, вращения и качения при подъеме тяжелых и несбалансированных грузов.
- Высокопрочная легированная сталь со значением прочности на растяжение не менее 1,250 МПа (125 кг/мм²).
- Сертифицированная термообработка со 100% магнитопорошковой дефектоскопией.
- Антикоррозионное покрытие.
- Макс. рабочая температура 200 °С
- Запас прочности в 5 раз превышает номинальную нагрузку в любом направлении.

Примечание:

- стандартный допуск: ±0,8 мм
- E = использование прокладок между фланцем втулки и крепежной поверхностью не рекомендуется, так как это уменьшает величину безопасной номинальной нагрузки.
- TL = рекомендуемая скручивающая нагрузка + 25 % - 0.
- P = номинальная нагрузка
- W = вес