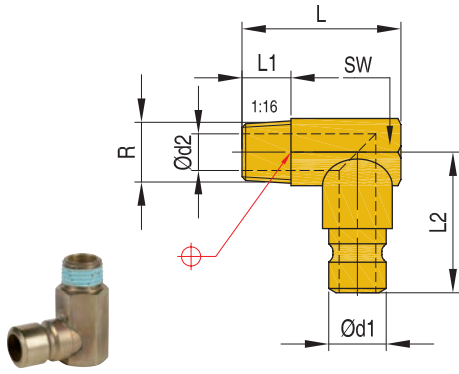


ATN

Штуцеры угловые

Материал: латунь

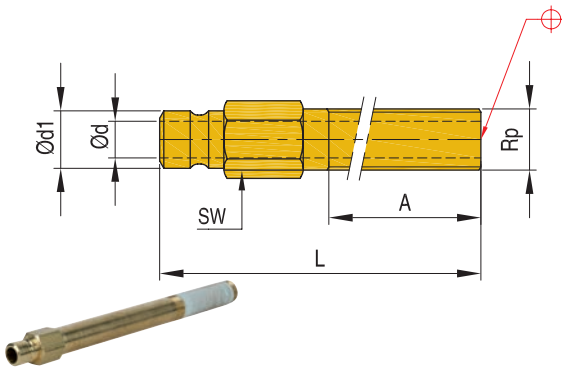


REF	R	d1	d2	L	L1	L2	SW	Серия
ATN9	1/8" BSPT	9,4	6	27	9	23,0	11	N6
ATN13	1/4" BSPT	13,5	9	34	9	24,5	15	N9

EJP

Удлинительные штуцеры

Материал: латунь

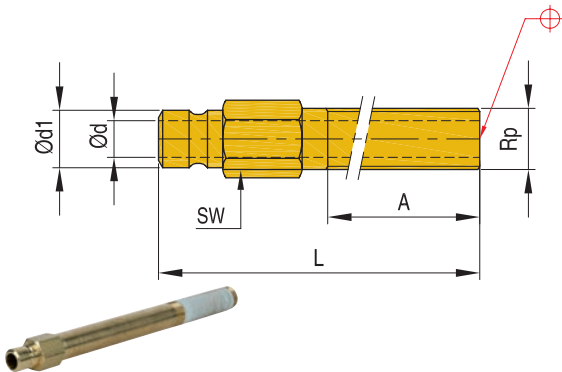


REF	Rp	d1	d	L	A	SW	Серия
EJP2514	1/8" BSP	9,4	6,3	100	61	12	N6
EJP2516				150			
EJP2518				200			
EJP2524	1/4" BSP	9,4	6,3	100	61	15	N6
EJP2526				150			
EJP2528				200			
EJP2534	3/8" BSP	9,4	6,3	100	61	18	N6
EJP2536				150			
EJP2538				200			

EJP

Удлинительные штуцеры

Материал: латунь



REF	Rp	d1	d	L	A	SW	Серия
EJP3514	1/8" BSP	13,5	6,3	100	61	15	N9
EJP3516				150			
EJP3518				200			
EJP3524	1/4" BSP	13,5	9,5	100	61	15	N9
EJP3526				150			
EJP3528				200			
EJP3534	3/8" BSP	13,5	9,5	100	61	18	N9
EJP3536				150			
EJP3538				200			



## Стандарт DME - соединители Jiffy-Tite

Муфты DME Jiffy-Tite, используемые совместно со штуцерами DME Jiffy-Tite (проточного типа), и штуцеры DME Jiffy-Matic (автоматически отключаемого типа) предназначены для использования в пресс-формах для литья пластмасс и форм для литья под давлением в водо-, воздухо- и маслопроводах. Характерной особенностью таких изделий является герметичная конструкция, из латуни и нержавеющей стали одновременно. Они работают при номинальном давлении 13 бар, и могут работать при температуре 200 °C при установке уплотнительных элементов Viton, входящих в комплект поставки. Компоненты охлаждения DME Jiffy-Tite и Jiffy-Matic могут использоваться взаимозаменяемым образом с одними и теми же штуцерами Jiffy-Tite, уже установленными в вашу пресс-форму или форму для литья под давлением. Штуцеры обоих типов с идентичными размерами имеют один и тот же внешний диаметр, что позволяет менять их один на другой даже в случае, когда штуцеры установлены заподлицо. Прокладки и уплотнители муфт легко заменяются, что позволяет снижать издержки при эксплуатации.



## Линия изделий Jiffy Tite

Муфты и штуцеры Jiffy-Tite обеспечивают быстрое подсоединение и отсоединение для того, чтобы менять шланги нагрева/охлаждения, идущие к форме, а также шланги от водопроводной системы и источника подачи газа. Важно охлаждать форму для того, чтобы пластиковый материал охлаждался по возможности быстрее с тем, чтобы изделие достаточно затвердело, и можно было быстрее извлекать его из формы, сокращая при этом длительность цикла. Это помогает обеспечивать надлежащую форму изделия и поддерживать необходимую подачу материала. Потайные втулки могут легко подсоединяться и отсоединяться за счет функции выдвижной втулки. Угловые соединения позволяют предотвратить перегибание шланга.

### Рабочее давление

PВ = 13 бар, максимальное статическое рабочее давление с коэффициентом надежности 4 к 1.

### Рабочая температура\*

От -15°C до +200°C в зависимости от среды.

## Преимущества

Поставляются в одиночной запорно-выпускной версии, двойной запорно-выпускной версии и проходной версии. Запорно-выпускные соединения (с клапаном) имеют никелированные втулки для быстрого и точного визуального распознавания.

Для соединений предусмотрены заменяемые уплотнители Viton®. Они легко заменяются с помощью удобного инструмента для замены уплотнителя. Они завоевали себе популярность благодаря увеличенным отверстиям, в результате чего обеспечивается больший поток, меньшая длительность цикла и лучшее охлаждение. Резьбовой герметик Jiffy-Seal® предварительно наносится на все штуцеры «папа».

### Материал муфты

Тыльная часть	Латунь
Корпус клапана	Латунь
Втулка	Латунь (без клапана)
Втулка	Латунь никелированная (с клапаном)
Клапан	Латунь
Фиксирующий шарик	AISI 420
Прокладки	Viton®
Пружины и стопорные кольца	AISI 301

### Штуцер

Профиль штуцера	Латунь
Переходник	Латунь
Клапан	Латунь
Пружина и стопорное кольцо	AISI 301
Прокладка	Viton®



## Инструкции по безопасности

В случае неправильного выбора, неправильного или ненадлежащего использования, муфты быстрого соединения и их аксессуары могут стать причиной повреждения оборудования и травмирования персонала!

### Последствия неправильного выбора, неправильного или ненадлежащего использования могут быть следующими:

- Концы шлангов, муфты, а также компоненты штуцеров могут разлететься в разные стороны.
- Контакт с вредными для здоровья, токсичными, холодными или горячими жидкостями.
- Утечка жидкости под большим давлением.
- Взрыв или возгорание протекающей жидкости.
- Травмы и повреждение оборудования вследствие неконтролируемого движения компонентов системы из-за падения давления жидкости

## Инструкции по безопасности

- Соединение, осуществляемое двумя руками. Соединение осуществляется толканием втулки с одновременной вставкой соединителя в муфту. Во время соединения убедитесь в том, что соединитель вставлен в муфту до упора. После того, как достигнуто положение до упора, нужно отпустить втулку и только после этого соединитель. Втулка должна двигаться к соединителю, пока она не встанет в то же исходное положение, в котором она была до подсоединения. Важно убедиться в том, что защелка сработала, потянув за соединитель.
- Внимание ! Во время соединения может просачиваться жидкость, особенно в случае соединений под давлением. Проследите, чтобы любая просачивающаяся таким образом жидкость не представляла опасности.
- Важно, чтобы был перекрыт поток жидкости при размыкании муфты без встроенного клапана (Jiffy-Tite®). Отсоединение выполняется толканием втулки. Клапан соединения перекрывает дальнейшую подачу жидкости, и одновременно соединитель выталкивается из муфты остаточным давлением жидкости и пружиной клапана. При отсоединении нужно крепко держать рукой соединитель для того, чтобы предотвратить его неконтролируемое опасное вращение.

## Инструкция по установке

Перед установкой убедитесь в том, что выбранное быстросъемное соединение, его конструкция, материал, уплотнители, величины рабочего давления и рабочей температуры подходит для используемой жидкости.

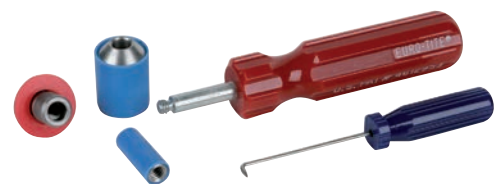
Место установки быстросъемной муфты или соединителя должно быть таким, чтобы оператор не мог травмироваться - поскользнуться, оказать зажатым, испачкаться или обжечься.

- При использовании шлангов нельзя превышать допустимое рабочее давление и температуру. Следует закрепить шланги так, чтобы они не могли сорваться с крепления, используйте для этого хомуты для шлангов.
- Рекомендуемое направление потока - это направление от муфты к соединителю, если не указано иное.
- При отсутствии резьбового герметика Jiffy-Seal резьбу можно покрыть другим подходящим уплотнительным материалом, таким как, например, тефлоновая лента
- Рекомендуется надевать на рассоединённые соединители и соединения специальные колпачки или пользоваться защищёнными соединителями во избежание нанесения ущерба и загрязнения.

## Инструкция по техническому обслуживанию

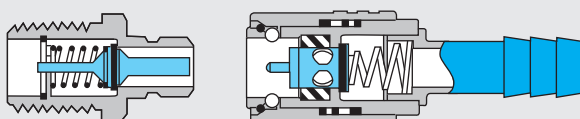
Соединения DME, как правило, не требуют технического обслуживания при надлежащем применении и осторожном обращении, с правильным выбором типа соединения и материалов. Мы рекомендуем обычную индивидуальную процедуру технического обслуживания, предусматривающую следующее:

- Внешний визуальный осмотр соединительного комплекта DME.  
В случае накопления грязи в рабочей области соединения и соединителя ее следует удалить. В следующих случаях необходимо заменять соответствующие детали: разрыв, повреждение, очень грязные или затронутые коррозией детали, утечки в соединителе.
- Периодичность замены быстросменных муфт или замены уплотнителя Viton при помощи инструмента JSTK-235.

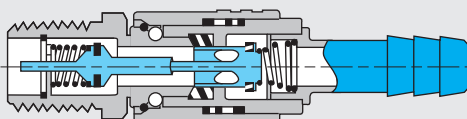


### Рабочие комбинации

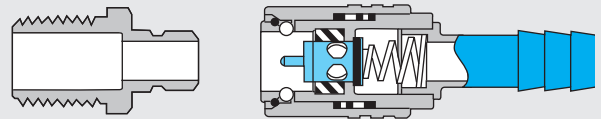
**Штуцеры «папа» серии PCS\*\* с муфтами серии SVK (эквивалентного размера)**



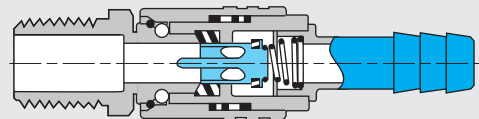
Valves fermées



**Стандартные удлинительные или штуцеры «папа», «мама» с муфтами серии SVK (эквивалентного размера).**

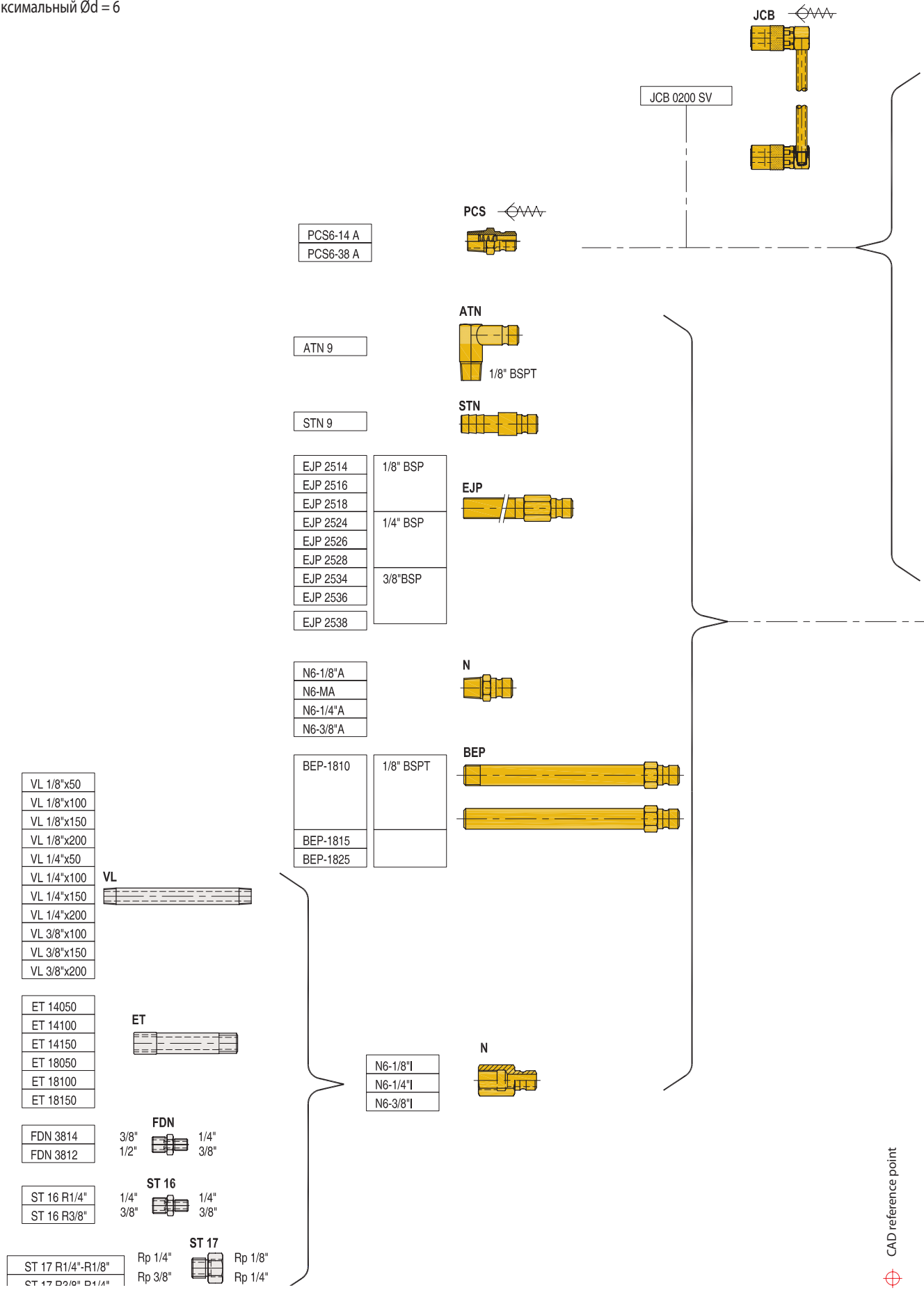


Valves fermées




\*\* Штуцеры Jiffy Matic «папа» серии PCS предназначены исключительно для двустороннего запирания и должны использоваться вместе с муфтами Jiffy-Matic серии SVK.


Проходное сечение  
 максимальный  $\varnothing d = 6$




CAD reference point

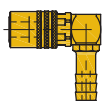
SVK 


SVK-106
SVK-109
SVK-106-PL
SVK-109-PL




SVK 

SVK-206
SVK-209
SVK-206-PL
SVK-209-PL



SVK 

SVK-306
SVK-309
SVK-306-PL
SVK-309-PL




SVK 


SVK-200
---------



BSP 1/8"

FSVK 

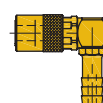
FSVK-106V
-----------



Rp 1/4"


SK

SK-206
SK-209
SK-206-PL
SK-209-PL




SK

SK-306
SK-309
SK-306-PL
SK-309-PL



SK

SK-200
--------



BSP 1/8"

FSK


FSK-206V
----------




Rp 1/4"


SK

SK-106
SK-109
SK-106-PL
SK-109-PL

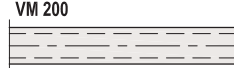


JCB or JCB 

JCB 0200
JCB 0200 SV



GS 1090 *
VM 200



GS 1090  
VM 200

Не для "Push-to-Lock"

PTLH
------

Для "Push-to-Lock"

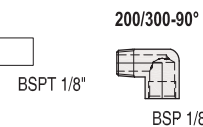
Запасные части

Прочие компоненты

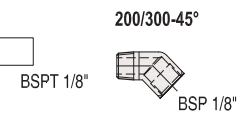
BSS 1810
BSS 1815
BSS 1825



200-90 BSP
------------



200-45 BSP
------------



SST 12-1/8K
-------------



US 1700 2
-----------



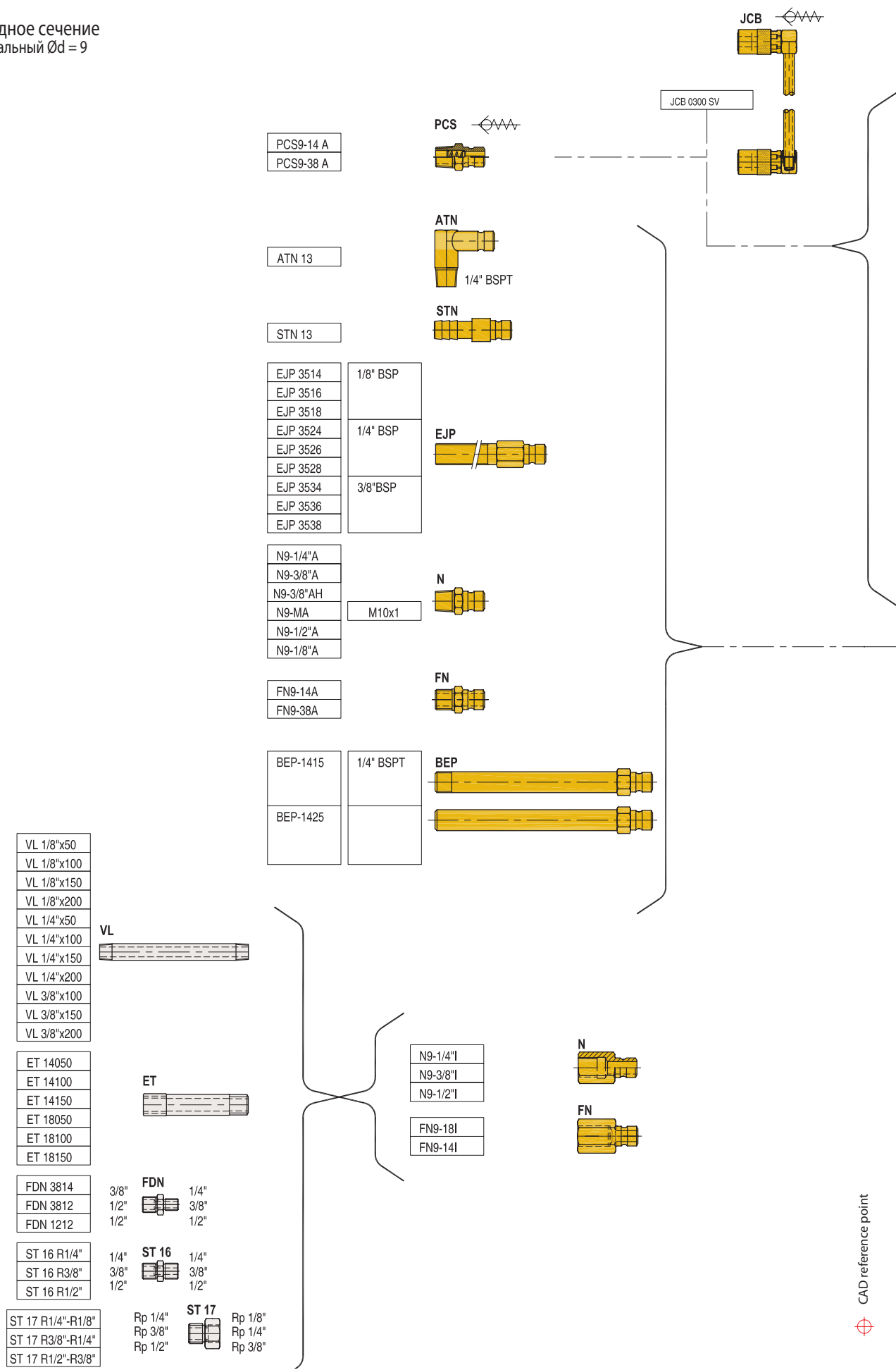
US 1600 4
-----------



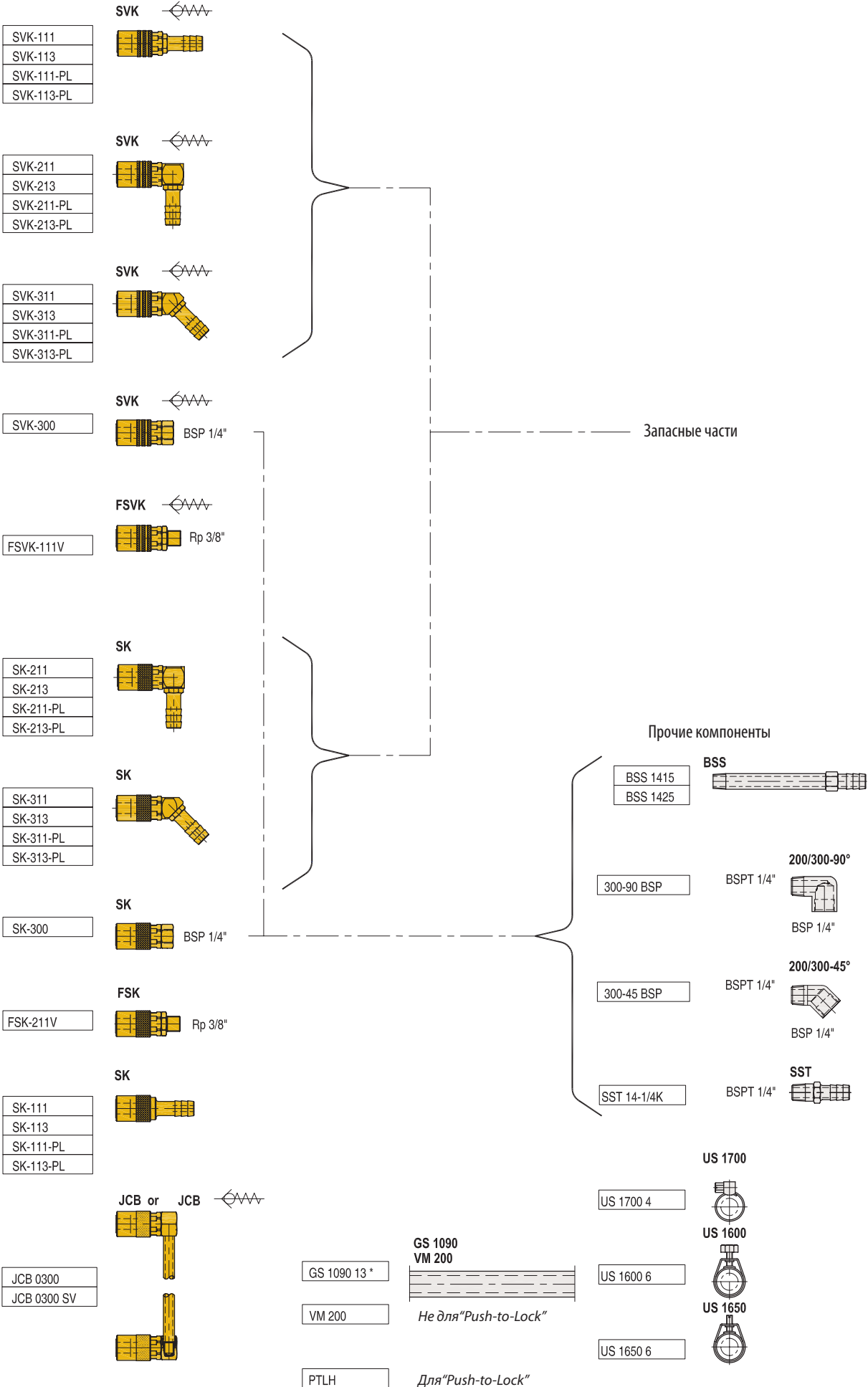
US 1650 4
-----------



Проходное сечение  
 максимальный  $\varnothing d = 9$

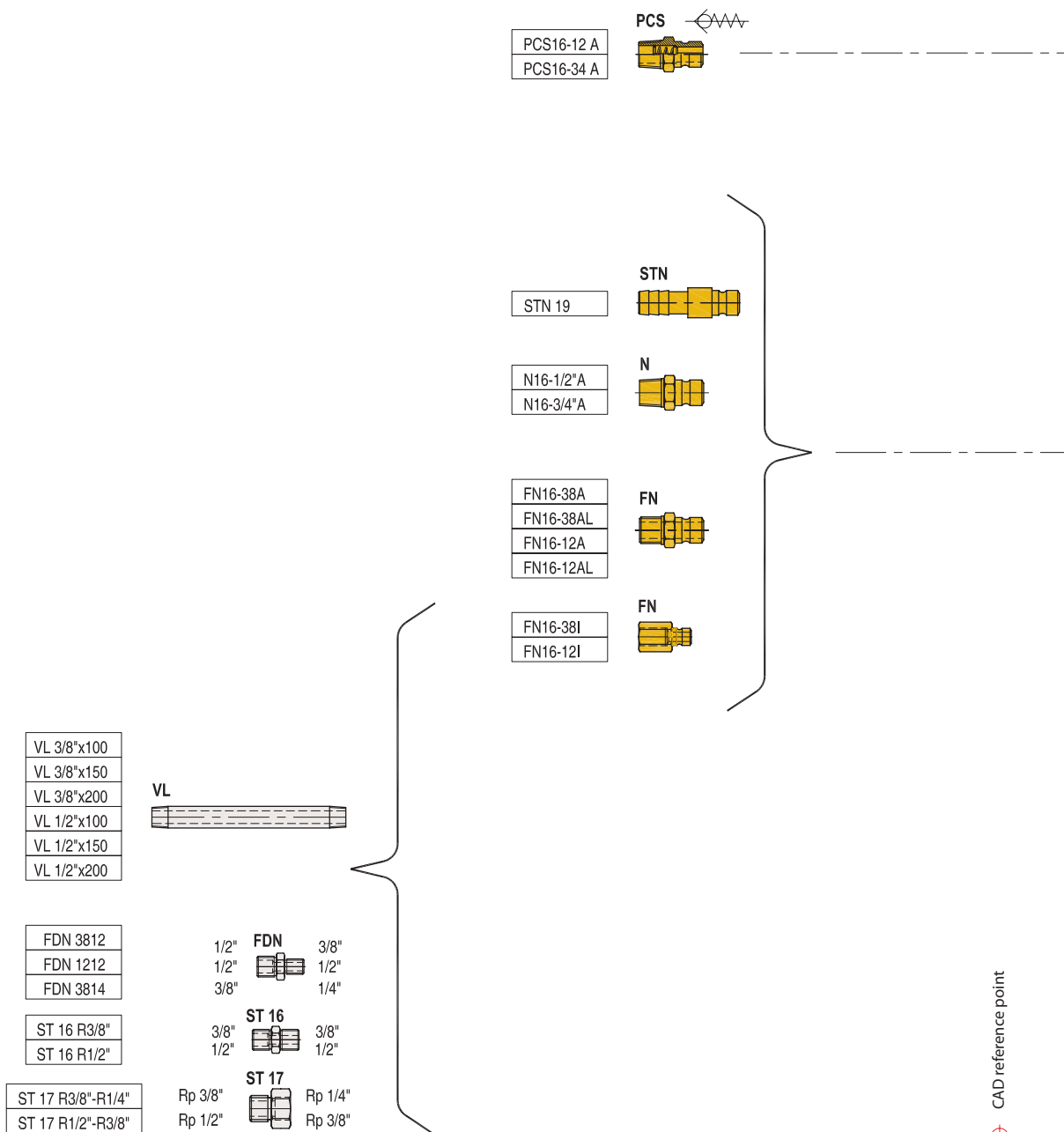





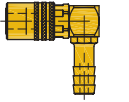





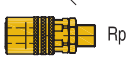
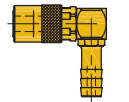
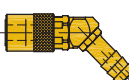


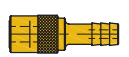
CAD reference point 

CAD reference point
 




## Проходное сечение



- |                     |      |   |  |
|---------------------|------|---|--|
| SVK-119             | SVK  |    |             |
| SVK-219             | SVK  |    |             |
| SVK-319             | SVK  |    |             |
| SVK-500             | SVK  |    |  BSP 1/2"  |
| FSVK-119V           | FSVK |  |  Rp 1/2"  |
| SK-219<br>SK-219-PL | SK   |   |           |
| SK-319<br>SK-319-PL | SK   |   |           |
| SK-500              | SK   |   |  BSP 1/2" |
| FSK-219V            | FSK  |   |  Rp 1/2"  |
| SK-119<br>SK-119-PL | SK   |   |           |

Запасные части