

Верхние фиксаторы Black&Gold

BGT

Фиксатор «мама»:

Материал: термообработанная сталь D2. Основа закалена до 57-61 HRC

Обработка поверхности: покрытие из нитрида титана

Фиксатор «папа»:

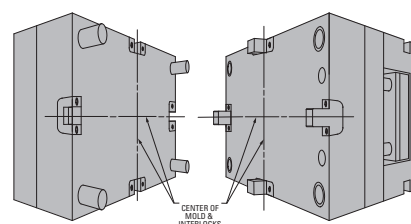
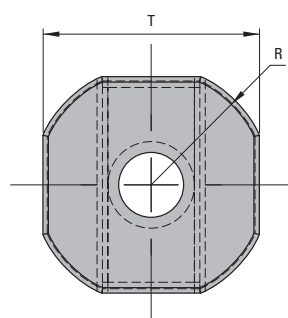
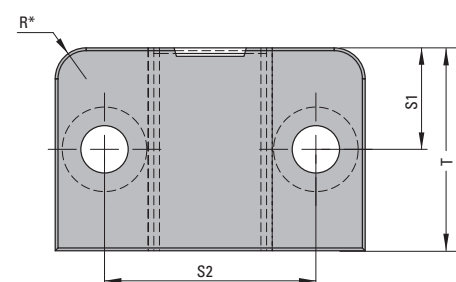
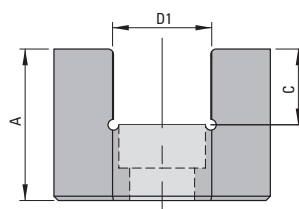
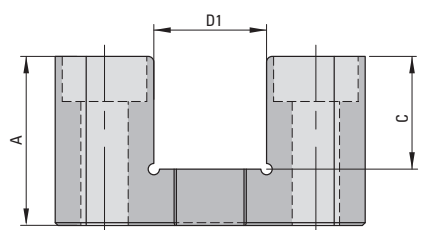
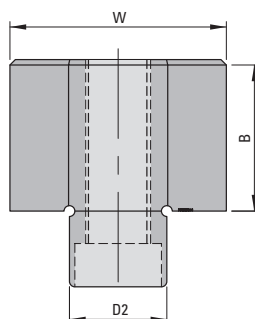
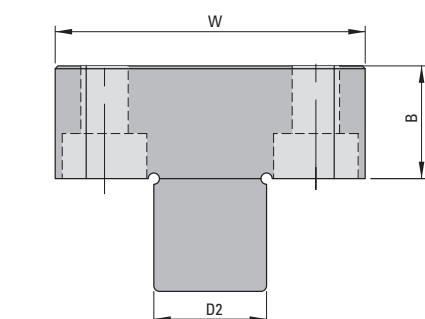
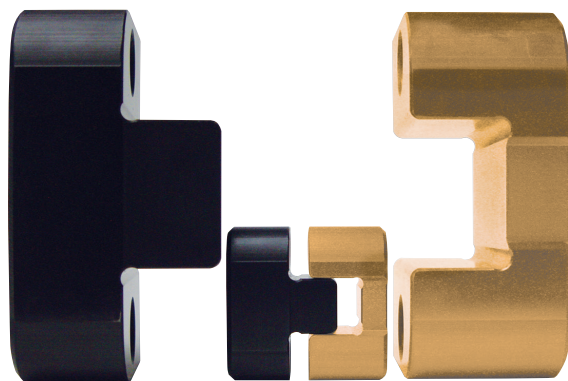
Материал: термообработанная сталь AISI H-13: 40-44 HRC

Обработка поверхности: мелонит (SBN)

Монтаж

Установите по четыре (4) верхних фиксатора на пресс-форму (по одному на сторону)

Установите верхние фиксаторы по центру каждой стороны пресс-формы



* Радиус детали "R" на 1,00 мм больше рекомендуемого радиуса гнезда.

REF	T +0,00 -0,05	W +0,00 -0,01	A +0,00 -0,05	B +0,00 -0,05	C +0,50 +0,20	D1 +0,005 +0,002	D2 -0,005 -0,002	R Радиус гнезда +0/-0,5	S1 ±0,2	S2 ±0,2	Винт с головкой под торцевой ключ ("мама" - F)	Винт с головкой под торцевой ключ ("папа" - M)
BGT02020	20	20	14	14	7	9	9	5	-	-	M4x12LG	M4x25LG
BGT03526	26	35	25	15	16	11	11	8	13	23,0	M5x30LG	M5x20LG
BGT04530	30	45	25	15	16	15	15	8	15	30,0	M6x30LG	M6x18LG
BGT05536	36	55	30	20	20	20	20	8	18	37,5	M8x35LG	M8x25LG
BGT07536	36	75	35	20	26	30	30	8	18	52,0	M10x40LG	M10x25LG
BGT10045	45	100	60	20	41	40	40	8	22,5	70,0	M10x65LG	M10x25LG

ПРИМЕЧАНИЕ: Для заказа фиксаторов «папа» добавьте суффикс «М» к номеру. Для заказа фиксаторов «мама» добавьте суффикс «F» к номеру.