

- | Контроллер горячеканальной системы
- | Контроллер управления последовательным впрыском
- | Нагреватели | Термопара | Разъемы



Контроллер горячеканальной системы Серия T1



Модуль T1 (Контроль одной зоны)

T1 Серия

Контроллер ГКС модульного типа

Один модуль – контроль одной зоны нагрева

Имеет LCD дисплей, простой и понятный интерфейс управления и настройки

Характеристики данной серии

Подключение контроллера ГКС	1-фазное: 220В AC 50/60 Гц 3-фазное: 380В AC 50/60 Гц
Диапазон выходной мощности	220Вт до 3300Вт на одну зону (15А)
Тип термопары	Поддерживаются термопары типа (J) и (K)
Диапазон температур	От 0 до 537 °С
Погрешность измерения/контроля	+/-0.5%
Предупреждающие сигналы ошибок	Обрыв цепи нагревателя Обрыв цепи термопары Не правильная полярность подключения термопары Повреждение предохранителя Сигнал о низкой/высокой температуре Подключение термопары в разъём для подключения нагревателя Короткое замыкание термопары
Количество зон	1 — 12 (кратно 2)

Контроллер горячеканальной системы Серия T2

Новая компактная линейка температурных контроллеров серии T2 — это двухзонные модульные контроллеры, которые можно устанавливать в боксы до 96 зон. Они сочетают в себе множество функций в компактном корпусе. Контроллер T2 обладает всеми преимуществами многофункционального контроллера по доступной цене и достаточно универсален, чтобы справляться с широким спектром задач по управлению температур в пресс-формах с горячеканальными системами. они идеально подходят для всех процессов, где требуется управление температурой в широком диапазоне и большим количеством зон, в том числе управление температурой горячеканальной системы в пресс-формах



Модуль T2 (Контроль двух зон нагрева)

T2 Серия

Стандартные функции контроллера:

Плавный пуск

Точный контроль температуры с применением алгоритма PID

Защита от перегрузки и неправильного соединения нагревателя и термопары

Отображение параметров температуры и подаваемой мощности на дисплее

Обнаружение ошибок (тревога, высокое/низкое напряжение, короткое замыкание нагревателя или термопары, выход из строя предохранителя)

Функция защиты от ошибок подключения полярности термопар, короткого замыкания, перегрузки

Характеристики данной серии

Подключение контроллера ГКС	1-фазное: 220В AC 50/60 Гц
	3-фазное: 380В AC 50/60 Гц
Диапазон выходной мощности	220Вт до 3300Вт на одну зону (15А)
Тип термопары	Поддерживаются термопары типа (J) и (K)
Диапазон температур	От 0 до 537 °C
Погрешность измерения/контроля	+/-0.5%
Предупреждающие сигналы ошибок	Обрыв цепи нагревателя Обрыв цепи термопары Не правильная полярность подключения термопары Повреждение предохранителя Сигнал о низкой/высокой температуре Подключение термопары в разъем для подключения нагревателя Короткое замыкание термопары
Количество зон	1 — 12 (кратно 2)

Контроллер горячеканальной системы Серия АТ2 (Терморегуляторы)



Модуль АТ2 (Контроль четырех зон)



АТ2 Серия

Одна плата с двойным управлением, каждая группа имеет независимые кнопки и управление.

Подходит для систем горячеканальных пресс-форм с количеством групп от 24 до 96, особенно для многогнездных пресс-форм. Занимает меньше места в литейном цехе, что делает размещение более удобным.

Характеристики данной серии

Входное напряжение для платы : 220В, 50/60Гц

Выходная мощность: 16А@220В, 3500Вт/группа

Тип термопары: J/K

Диапазон температур: 45~450°C, точность +/-0.5%

Режим управления: фазовое управление/управление по нулевому пересечению

Подключение контроллера ГКС:

1-фазное: 220V AC 50/60 Гц

3-фазное: 380V AC 50/60 Гц

Отображение: цифровой дисплей

Способ отображения сигнализации: загорание соответствующего индикатора сигнализации

Функции

Режимы: автоматическое управление, режим ожидания, ручное управление (возможность переключения)

Функция синхронизации с литейной машиной в режиме ожидания (опционально)

Защита экрана при неправильном подключении нулевого провода

Защита от перегрева термопары при неправильном подключении нагревательного провода

Контроллер горячеканальной системы Серия М

Серия контроллеров М воплощает многолетний опыт работы в области контроля температуры для горячеканальных систем. В этой серии применяется усовершенствованная версия высокоэффективного программного обеспечения для управления, известного как «постоянное самонастраивающееся управление» (PID с автоматической настройкой). Контроллер обеспечивает постоянную связь с термопластавтоматом (ТПА), а также позволяет управлять системой непосредственно через ТПА, что упрощает процесс управления и ускоряет запуск пресс-формы.

Особенности серии М

Эстетичный внешний вид устройства, удобный сенсорный экран.

Использование операционных систем Windows или Android, что превосходит возможности PLC.

Специализация на управлении температурой в горячеканальных системах с большим количеством гнезд (от 24 до 256 зон).

Модульная конструкция с одной платой и двумя зонами, что упрощает сборку, разборку и обслуживание.

Мощное охлаждение благодаря алюминиевому радиатору.

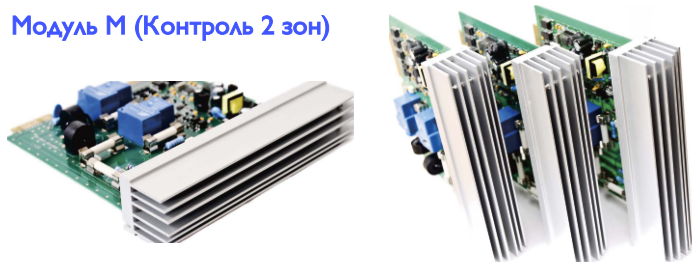
Дополнительный коммуникационный порт, предназначенный для управления с мобильных устройств.

Сигнализация с помощью лампы и звукового сигнала, что удобно для управления на крупных производствах.

Возможность комбинированного управления с последовательным контролем 16 зон.



Модуль М (Контроль 2 зон)



Серия М: Возможности подключения

На основе протокола RS485 термопластавтомат (ТПА) может напрямую считывать, записывать и собирать данные с контроллера серии М напрямую с интерфейса пульта управления ТПА

VNC — это технология, которая позволяет делиться экранами контроллера серии М и управлять ими через интерфейс оператора литейной машины или мобильный телефон. Этот удаленный доступ позволяет машине стать центральной точкой управления для всей литейной ячейки.

Характеристики данной серии

Входное напряжение для платы : 220В, 50/60Гц

Количество модулей в одном корпусе: 12 — 128

Тип термодпары: Поддерживаются термодпары типа (J) и (K)

Диапазон температур: От 0 до 537 °С, точность +/-0.5%

Режим управления: фазовое управление/управление по нулевому пересечению

Подключение контроллера ГКС: 3-фазное: 380В AC 50/60 Гц

Сигналы ошибок: Обрыв цепи нагревателя

- Обрыв цепи термодпары
- Не правильная полярность подключения термодпары
- Повреждение предохранителя
- Сигнал о низкой/высокой температуре
- Подключение термодпары в разъем для подключения нагревателя
- Короткое замыкание термодпары