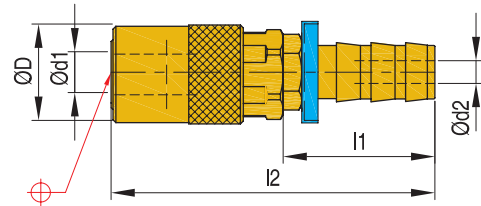


Прямая муфта Jiffy Lok Push-to-Lock
SK - PL

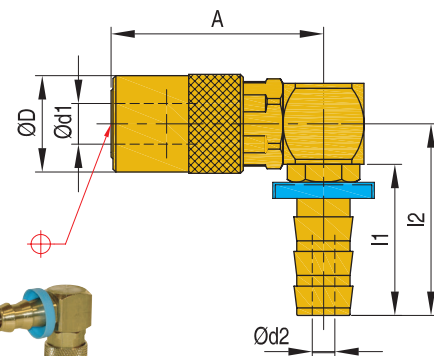
Материал: латунь, нержавеющая сталь

REF	d1	d2	fits	D	I1	I2	Серия
SK106PL	9,5	5	1/4"	17,0	25	52	N6
SK109PL		6	3/8"				
SK111PL	13,6	6	3/8"	22,6	25	62	N9
SK113PL		9	1/2"				
SK119PL	20,0	14	3/4"	30,0	32	77	N16


Муфта Jiffy Lok Push-to-Lock 90°
SK - 90° PL

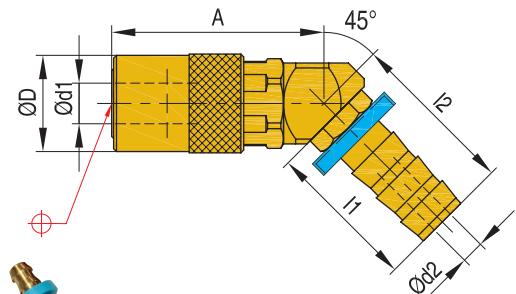
Материал: латунь, нержавеющая сталь

REF	d1	d2	fits	D	A	I1	I2	Серия
SK206PL	9,5	5	1/4"	17,0	38	27	34	N6
SK209PL		6	3/8"					
SK211PL	13,6	6	3/8"	22,6	52	27	37	N9
SK213PL		9	1/2"					
SK219PL	20,0	14	3/4"	30,0	68	46	69	N16


Муфта Jiffy Lok Push-to-Lock 45°
SK - 45° PL

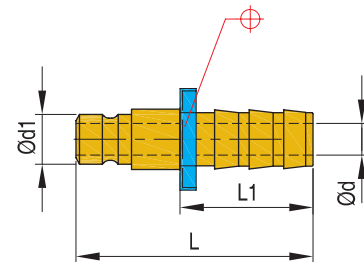
Материал: латунь, нержавеющая сталь

REF	d1	d2	fits	D	A	I1	I2	Серия
SK306PL	9,5	5	1/4"	17,0	38	27	34	N6
SK309PL		6	3/8"					
SK311PL	13,6	6	3/8"	22,6	52	27	37	N9
SK313PL		9	1/2"					
SK319PL	20,0	14	3/4"	30,0	67	46	69	N16


Штуцер для шлангов
STN PL

Материал: латунь

REF	d	d1	d2	L1	L	fits hose ID	Серия
STN9PL	6,0	9,4	-	24	37,0	3/8"	N6
STN13PL	9,0	13,5	-	28	48,0	1/2"	N9
STN19PL	14,0	19,9	-	28	63,5	3/4"	N16





Стандарт DME - соединители Jiffy-Tite

Муфты DME Jiffy-Tite, используемые совместно со штуцерами DME Jiffy-Tite (проточного типа), и штуцеры DME Jiffy-Matic (автоматически отключаемого типа) предназначены для использования в пресс-формах для литья пластмасс и форм для литья под давлением в водо-, воздухо- и маслопроводах. Характерной особенностью таких изделий является герметичная конструкция, из латуни и нержавеющей стали одновременно. Они работают при номинальном давлении 13 бар, и могут работать при температуре 200 °C при установке уплотнительных элементов Viton, входящих в комплект поставки. Компоненты охлаждения DME Jiffy-Tite и Jiffy-Matic могут использоваться взаимозаменяемым образом с одними и теми же штуцерами Jiffy-Tite, уже установленными в вашу пресс-форму или форму для литья под давлением. Штуцеры обоих типов с идентичными размерами имеют один и тот же внешний диаметр, что позволяет менять их один на другой даже в случае, когда штуцеры установлены заподлицо. Прокладки и уплотнители муфт легко заменяются, что позволяет снижать издержки при эксплуатации.



Линия изделий Jiffy Tite

Муфты и штуцеры Jiffy-Tite обеспечивают быстрое подсоединение и отсоединение для того, чтобы менять шланги нагрева/охлаждения, идущие к форме, а также шланги от водопроводной системы и источника подачи газа. Важно охлаждать форму для того, чтобы пластиковый материал охлаждался по возможности быстрее с тем, чтобы изделие достаточно затвердело, и можно было быстрее извлекать его из формы, сокращая при этом длительность цикла. Это помогает обеспечивать надлежащую форму изделия и поддерживать необходимую подачу материала. Потайные втулки могут легко подсоединяться и отсоединяться за счет функции выдвижной втулки. Угловые соединения позволяют предотвратить перегибание шланга.

Рабочее давление

PВ = 13 бар, максимальное статическое рабочее давление с коэффициентом надежности 4 к 1.

Рабочая температура*

От -15°C до +200°C в зависимости от среды.

Преимущества

Поставляются в одиночной запорно-выпускной версии, двойной запорно-выпускной версии и проходной версии. Запорно-выпускные соединения (с клапаном) имеют никелированные втулки для быстрого и точного визуального распознавания.

Для соединений предусмотрены заменяемые уплотнители Viton®. Они легко заменяются с помощью удобного инструмента для замены уплотнителя. Они завоевали себе популярность благодаря увеличенным отверстиям, в результате чего обеспечивается больший поток, меньшая длительность цикла и лучшее охлаждение. Резьбовой герметик Jiffy-Seal® предварительно наносится на все штуцеры «папа».

Материал муфты

Тыльная часть	Латунь
Корпус клапана	Латунь
Втулка	Латунь (без клапана)
Втулка	Латунь никелированная (с клапаном)
Клапан	Латунь
Фиксирующий шарик	AISI 420
Прокладки	Viton®
Пружины и стопорные кольца	AISI 301

Штуцер

Профиль штуцера	Латунь
Переходник	Латунь
Клапан	Латунь
Пружина и стопорное кольцо	AISI 301
Прокладка	Viton®



Инструкции по безопасности

В случае неправильного выбора, неправильного или ненадлежащего использования, муфты быстрого соединения и их аксессуары могут стать причиной повреждения оборудования и травмирования персонала!

Последствия неправильного выбора, неправильного или ненадлежащего использования могут быть следующими:

- Концы шлангов, муфты, а также компоненты штуцеров могут разлететься в разные стороны.
- Контакт с вредными для здоровья, токсичными, холодными или горячими жидкостями.
- Утечка жидкости под большим давлением.
- Взрыв или возгорание протекающей жидкости.
- Травмы и повреждение оборудования вследствие неконтролируемого движения компонентов системы из-за падения давления жидкости

Инструкции по безопасности

- Соединение, осуществляемое двумя руками. Соединение осуществляется толканием втулки с одновременной вставкой соединителя в муфту. Во время соединения убедитесь в том, что соединитель вставлен в муфту до упора. После того, как достигнуто положение до упора, нужно отпустить втулку и только после этого соединитель. Втулка должна двигаться к соединителю, пока она не встанет в то же исходное положение, в котором она была до подсоединения. Важно убедиться в том, что защелка сработала, потянув за соединитель.
- Внимание! Во время соединения может просачиваться жидкость, особенно в случае соединений под давлением. Проследите, чтобы любая просачивающаяся таким образом жидкость не представляла опасности.
- Важно, чтобы был перекрыт поток жидкости при размыкании муфты без встроенного клапана (Jiffy-Tite®). Отсоединение выполняется толканием втулки. Клапан соединения перекрывает дальнейшую подачу жидкости, и одновременно соединитель выталкивается из муфты остаточным давлением жидкости и пружиной клапана. При отсоединении нужно крепко держать рукой соединитель для того, чтобы предотвратить его неконтролируемое опасное вращение.

Инструкция по установке

Перед установкой убедитесь в том, что выбранное быстросъемное соединение, его конструкция, материал, уплотнители, величины рабочего давления и рабочей температуры подходит для используемой жидкости.

Место установки быстросъемной муфты или соединителя должно быть таким, чтобы оператор не мог травмироваться - поскользнуться, оказать зажатым, испачкаться или обжечься.

- При использовании шлангов нельзя превышать допустимое рабочее давление и температуру. Следует закрепить шланги так, чтобы они не могли сорваться с крепления, используйте для этого хомуты для шлангов.
- Рекомендуемое направление потока - это направление от муфты к соединителю, если не указано иное.
- При отсутствии резьбового герметика Jiffy-Seal резьбу можно покрыть другим подходящим уплотнительным материалом, таким как, например, тефлоновая лента
- Рекомендуется надевать на рассоединённые соединители и соединения специальные колпачки или пользоваться защищёнными соединителями во избежание нанесения ущерба и загрязнения.

Инструкция по техническому обслуживанию

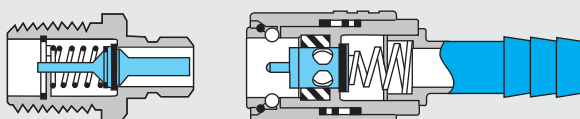
Соединения DME, как правило, не требуют технического обслуживания при надлежащем применении и осторожном обращении, с правильным выбором типа соединения и материалов. Мы рекомендуем обычную индивидуальную процедуру технического обслуживания, предусматривающую следующее:

- Внешний визуальный осмотр соединительного комплекта DME.
В случае накопления грязи в рабочей области соединения и соединителя ее следует удалить. В следующих случаях необходимо заменять соответствующие детали: разрыв, повреждение, очень грязные или затронутые коррозией детали, утечки в соединителе.
- Периодичность замены быстросменных муфт или замены уплотнителя Viton при помощи инструмента JSTK-235.

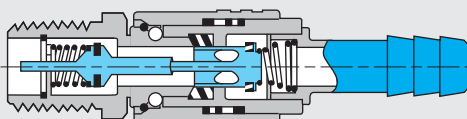


Рабочие комбинации

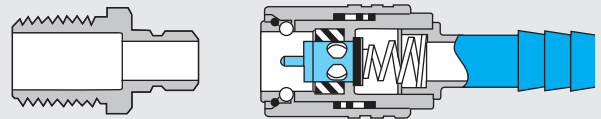
Штуцеры «папа» серии PCS с муфтами серии SVK (эквивалентного размера)**



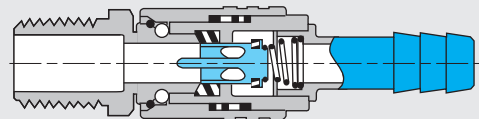
Valves fermées



Стандартные удлинительные или штуцеры «папа», «мама» с муфтами серии SVK (эквивалентного размера).

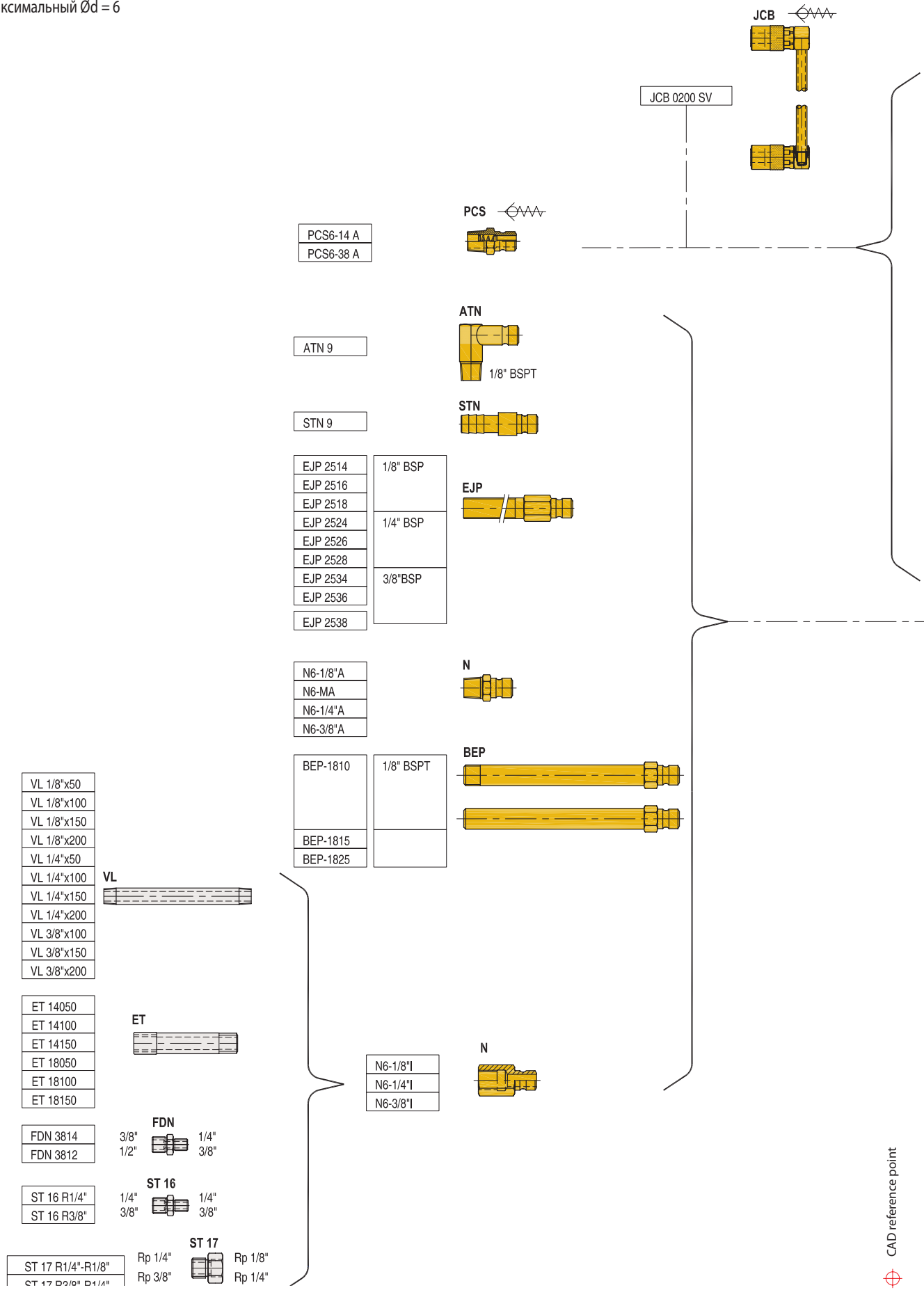


Valves fermées




** Штуцеры Jiffy Matic «папа» серии PCS предназначены исключительно для двустороннего запирания и должны использоваться вместе с муфтами Jiffy-Matic серии SVK.

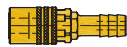
Проходное сечение
 максимальный $\varnothing d = 6$




CAD reference point
 

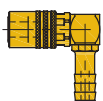
SVK 


SVK-106
SVK-109
SVK-106-PL
SVK-109-PL




SVK 

SVK-206
SVK-209
SVK-206-PL
SVK-209-PL



SVK 


SVK-306
SVK-309
SVK-306-PL
SVK-309-PL




SVK 

SVK-200


 BSP 1/8"

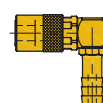
FSVK 

FSVK-106V


 Rp 1/4"


SK

SK-206
SK-209
SK-206-PL
SK-209-PL




SK

SK-306
SK-309
SK-306-PL
SK-309-PL



SK

SK-200


 BSP 1/8"

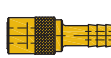
FSK


FSK-206V


 Rp 1/4"

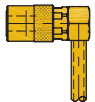
SK

SK-106
SK-109
SK-106-PL
SK-109-PL

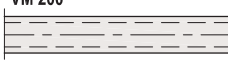


JCB or JCB 

JCB 0200
JCB 0200 SV



GS 1090 *
VM 200


 Не для "Push-to-Lock"

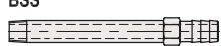
PTLH

 Для "Push-to-Lock"


Запасные части

Прочие компоненты


BSS 1810
BSS 1815
BSS 1825


 BSS


200-90 BSP


 BSPT 1/8"


200/300-90°


 BSP 1/8"

200-45 BSP


 BSPT 1/8"

200/300-45°



 BSP 1/8"

SST 12-1/8K



 BSPT 1/8"

 SST


US 1700 2


 US 1700

US 1600 4

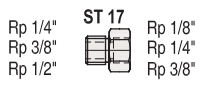
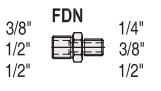

 US 1600

US 1650 4


 US 1650

Проходное сечение
максимальный Ød = 9

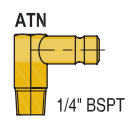
VL 1/8"x50
VL 1/8"x100
VL 1/8"x150
VL 1/8"x200
VL 1/4"x50
VL 1/4"x100
VL 1/4"x150
VL 1/4"x200
VL 3/8"x100
VL 3/8"x150
VL 3/8"x200
ET 14050
ET 14100
ET 14150
ET 18050
ET 18100
ET 18150
FDN 3814
FDN 3812
FDN 1212
ST 16 R1/4"
ST 16 R3/8"
ST 16 R1/2"
ST 17 R1/4"-R1/8"
ST 17 R3/8"-R1/4"
ST 17 R1/2"-R3/8"



PCS9-14 A
PCS9-38 A



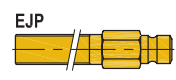
ATN 13



STN 13



EJP 3514	1/8" BSP
EJP 3516	
EJP 3518	
EJP 3524	1/4" BSP
EJP 3526	
EJP 3528	
EJP 3534	3/8" BSP
EJP 3536	
EJP 3538	



N9-1/4"A
N9-3/8"A
N9-3/8"AH
N9-MA
N9-1/2"A
N9-1/8"A

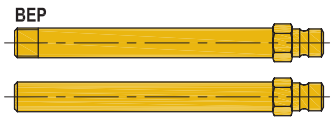
M10x1



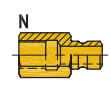
FN9-14A
FN9-38A



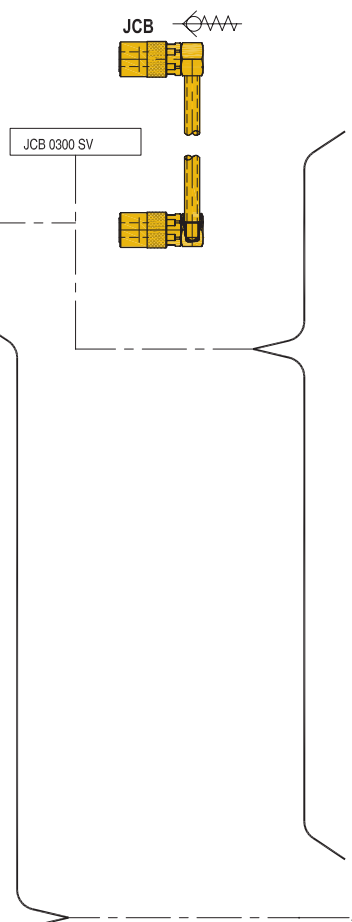
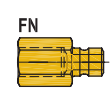
BEP-1415	1/4" BSPT
BEP-1425	



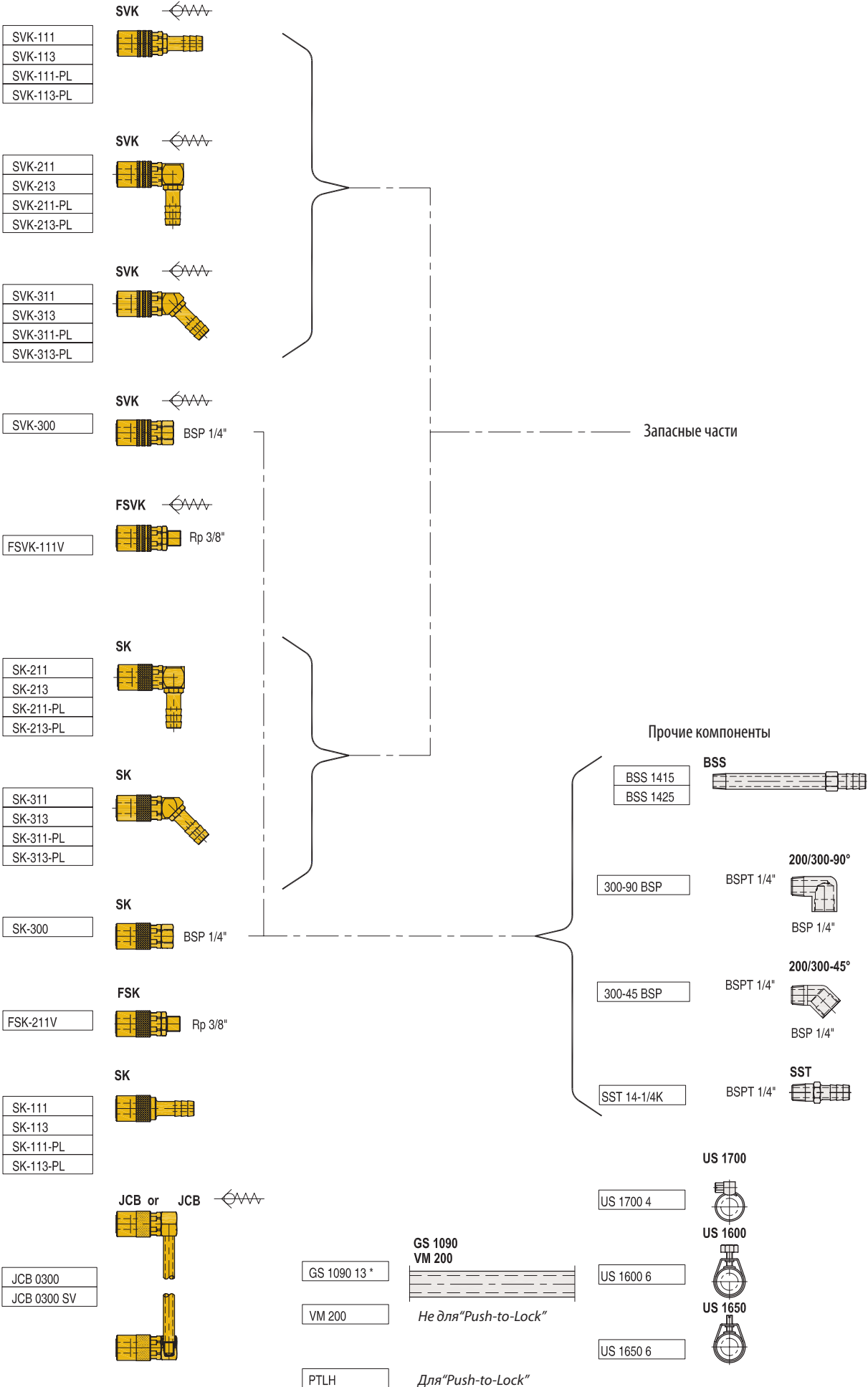
N9-1/4"l
N9-3/8"l
N9-1/2"l



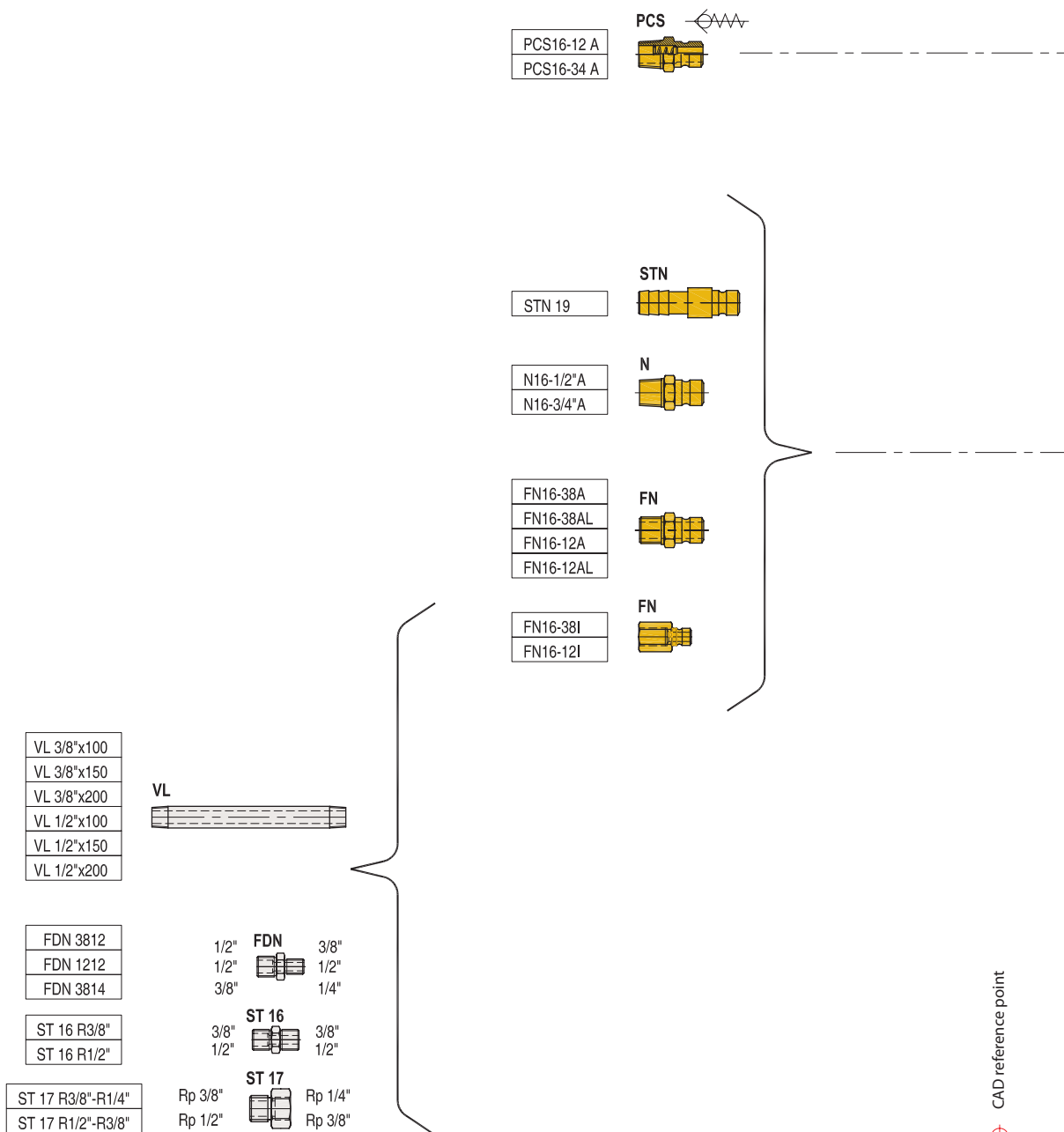
FN9-18l
FN9-14l






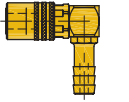





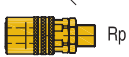
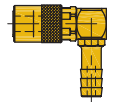
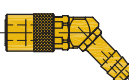


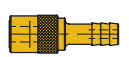
CAD reference point

CAD reference point
 


Проходное сечение



CAD reference point

- | | | | |
|---------------------|------|---|--|
| SVK-119 | SVK |  |  |
| SVK-219 | SVK |  |  |
| SVK-319 | SVK |  |  |
| SVK-500 | SVK |  |  BSP 1/2" |
| FSVK-119V | FSVK |  |  Rp 1/2" |
| SK-219
SK-219-PL | SK | |  |
| SK-319
SK-319-PL | SK | |  |
| SK-500 | SK | |  BSP 1/2" |
| FSK-219V | FSK | |  Rp 1/2" |
| SK-119
SK-119-PL | SK | |  |

Запасные части