Dipromini





FMR/G...

Соединение микромотора - Gesswein, Argofile и Uhandy



Артикул	Старый Арти- кул <i>DME</i>	Длина хода
FMR/G5	JA 60	0,5 мм
FMR/G10		1,0 мм
FMR/G15	JA 65	1,5 мм

Опиловочный станок Dipromini для соединений Gesswein, Argofile и Uhandy может поставляться в трёх исполнениях: с длиной хода 0,5 мм (FMR/G5), 1,0 мм (FMR/G10) или 1,5 мм (FMR/G15).

Технические данные

Держатель инструмента: макс. Ø 3,6 мм Длина хода: 0,5, 1,0 или 1,5 мм

макс. 12.000 об/мин. рекомендуется: 5.000 - 11.000 об/ Скорость:

мин.

Размер: Ø 24 mm Bec: ок. 120 г

Шум: < 70 dB(A) при 9.000 об/мин.

Вибрация: ход 0.5 мм: $<2.5 \text{ м/c}^2$,

> ход 1,0 мм: $1,5 - 3 \text{ м/c}^2$ ход 1.5 мм $1.5 - 4 \text{ м/c}^2$

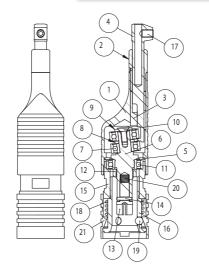
Частота вибраций, воздействующих на руку/кисть, соответствует ISO 28927-8. Подробная информация представлена на схеме и в соответствующем руководстве по эксплуатации.

146



FMR/G...

Запасные части



	Поз.	шт.	APT.	Описание.
	1	1	FMR-1	Корпус
	2	1	FMR-73**	Направляющая (фронтальный элемент)
	3	1	FMR-74**	Направляющая (задний элемент)
	4	1	FMR-3	Держатель инструмента
	5	1	FMR-9	Шайба
	6	1	FMR-45/46/50*	Основной шпиндель
	7	2	44024	Шарикоподшипник
	8	1	FMR-8	Прокладка
	9	1	FMR-7	Опорная шайба
	10	1	42039	Винты
	11	1	44022	Шарикоподшипник
	12	1	FMR-54	Гайка основного шпинделя
	13	1	FMR-18	Втулка для присоединения привода
	14	1	43016	Шпилька
	15	1	FMR-60	Задняя часть
	16	1	FMR-62	Внутренняя втулка
	17	1	42038	Стопорный винт
	18	1	FMR-63	Шайба
	19	3	44025	Стальной шарик
	20	1	41009	Пружина
1	21	1	FMR-61	Внешняя втулка
١				

^{*}FMR-45 для полировального/опиловочного мини-станка FMR/S5 (длина хода 0,5 мм).

^{*}FMR-50 для полировального/опиловочного мини-станка FMR/S10 (длина хода 1,0 мм). *FMR-46 для полировального/опиловочного мини-станка FMR/S15 (длина хода 1,5 мм).

Dipromini Transverse





FMV/D

Соединение микромотора - мотор Diprofil типа HPM-B1



FMV/D

Полировочный/опиловочный станок Dipromini Transverse с соединением для микромотора Diprofil типа HPM-B1 (FMV/D), подключаемого к и управляемого модулем питания DIPROFIL DPU-3, TPU-20 или аналогичным.

Технические данные

Держатель инструмента: макс. Ø 3,6 мм

Длина хода: изменяемый диапазон 0-4 мм (измеряется в 60 мм от

корпуса станка)

Скорость: макс. 12.000 об/мин. (при макс. длине хода 2 мм) реко-

мендуется 5.000-11.000 об/мин

Размер: Ø 24 мм Вес: 195 г

Шум: < 78 dB(A) при 12.000 об/мин.

Вибрации: $1,5 - 3,5 \text{ м/c}^2$

Частота вибраций, воздействующих на руку/кисть, соответствует ISO 28927-8. Подробная информация представлена на схеме и в соответствующем руководстве по эксплуатации.

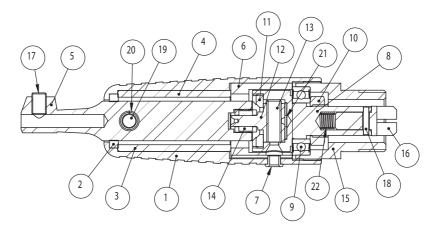


Dipromini Transverse Запчасти



Соединение микромотора - мотор Diprofil типа HPM-B1

FMV/D



Поз	. шт.	APT.	Описание
1	1	FMV-1	Корпус
2	1	FMT-8	Смазывающий войлок
3	1	FMT-5	Верхняя направляющая
4	1	FMT-6	Нижняя направляющая
5	1	FMT-1	Держатель инструмента
6	1	FMV-5	Прокладка
7	1	FMV-7	Втулка
8	1	FMV-2	Основной шпиндель
9	1	44022	Шарикоподшипник
10	1	FMR-5	4 Гайка основного шпинделя
11	1	FMV-4	Гайка с проушиной
12	1	FMV-3	Шейка вал
13	1	FMV-6	Регулировочный винт
14	1	FMT-7	Подшипник вала
15	1	FMR-5	Задняя часть
16	1	FMR-38	Втулка для присоединения привода
17	1	42038	Стопорный винт
18	1	43016	Шпилька
19	1	43021	Шпилька
20	1	44028	Втулка
21	1	41013	Тарельчатая пружина
22	1	41009	Пружина



Dipromini Transverse



Соединение микромотора - Gesswein, Argofile и Uhandy

FMV/G

Артикул

FMV/G



Полировочный/опиловочный мини-станок Diprofil Transverse поставляется с присоединение типов Gesswein, Argofile и Uhandy (FMV/G).

Технические данные

Держатель инструмента: макс. Ø 3,6 мм

Длина хода: изменяемый диапазон 0-4 мм (измеряется в 60 мм от

корпуса станка)

Скорость: макс. 12.000 об/мин. (при макс. длине хода 2 мм) реко-

мендуется 5.000-11.000 об/мин

Размер: Ø 24 мм Вес: 210 г

Шум: < 78 dB(A) при 12.000 об/мин.

Вибрации: $1,5 - 3,5 \text{ м/c}^2$

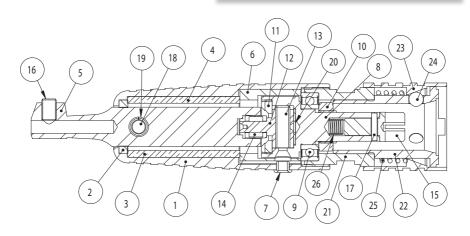
Частота вибраций, воздействующих на руку/кисть, соответствует ISO 28927-8. Подробная информация представлена на схеме и в соответствующем руководстве по эксплуатации.





----- FMV/G

Соединение микромотора - Gesswein, Argofile и Uhandy



Поз.	шт.	APT.	Описание
1	1	FMV-1	Корпус
2	1	FMT-8	Смазывающий войлок
3	1	FMT-5	Верхняя направляющая
4	1	FMT-6	Нижняя направляющая
5	1	FMT-1	Держатель инструмента
6	1	FMV-5	Прокладка
7	1	FMV-7	Втулка
8	1	FMV-2	Основной шпиндель
9	1	44022	Шарикоподшипник
10	1	FMR-5	4 Гайка основного шпинделя
11	1	FMV-4	Гайка с проушиной
12	1	FMV-3	Шейка вал
13	1	FMV-6	Регулировочный винт
14	1	FMT-7	Подшипник вал
15	1	FMR-18	Втулка для присоединения привода
16	1	42038	Стопорный винт
17	1	43016	Шпилька
18	1	43021	Шпилька
19	1	44028	Втулка
20	1	41013	Тарельчатая пружина
21	1	FMR-60	Задняя часть
22	1	FMR-62	Внутренняя втулка
23	1	FMR-61	Внешняя втулка
24	3	44025	Стальной шарик
25	1	FMR-63	Пружина
26	1	41009	Пружина

Dipromini Transverse







Оригинальный полировальный/опиловочный мини-станок Diprofil Transverse для привода с гибким валом поставляется под шлицевое соединение (FMV/S).

Технические данные

Держатель инструмента: макс. Ø 3,6 мм

Длина хода: изменяемый диапазон 0-4 мм (измеряется в 60 мм от

корпуса станка)

Скорость: макс. 12.000 об/мин. (при макс. длине хода 2 мм) реко-

мендуется 5.000-11.000 об/мин.

Размер: Ø 24 мм Вес: 235 г

Шум: < 78 dB(A) при 12.000 об/мин.

Вибрации: $1,5 - 3,5 \text{ м/c}^2$

Частота вибраций, воздействующих на руку/кисть, соответствует ISO 28927-8. Подробная информация представлена на схеме и в соответствующем руководстве по эксплуатации.

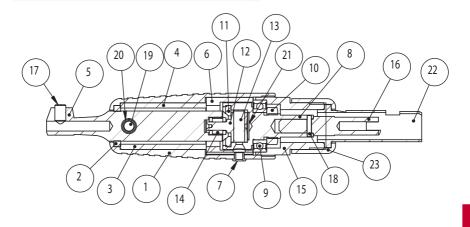


Dipromini Transverse Запчасти



Привод с гибким валом - шлицевое соединение

FMV/S



Поз.	шт.	APT.	Описание
1	1	FMV-1	Корпус
2	1	FMT-8	Смазывающий войлок
3	1	FMT-5	Верхняя направляющая
4	1	FMT-6	Нижняя направляющая
5	1	FMT-1	Держатель инструмента
6	1	FMV-5	Прокладка
7	1	FMV-7	Втулка
8	1	FMV-2	Основной шпиндель
9	1	44022	Шарикоподшипник
10	1	FMR-5	4 Гайка основного шпинделя
11	1	FMV-4	Гайка с проушиной
12	1	FMV-3	Шейка вала
13	1	FMV-6	Регулировочный винт
14	1	FMT-7	Подшипник вала
15	1	FMR-5	Задняя часть
16	1	FMR-1	2 Втулка для присоединения привода
17	1	42038	Стопорный винт
18	1	43016	Шпилька
19	1	43021	Шпилька
20	1	44028	Втулка
21	1	41013	Тарельчатая пружина
22	1	FMR-13	Соединительная втулка
23	1	FMR-14	Торцевая заглушка шпинделя





FPP/R - FPM/R

Привод с микромотором - встроенный микромотор



Артикул	Резцедержатель
FPP/R	Ø 3,5 мм
FPM/R	Ø 6,4 мм

Оригинальный опиловочный станок Diprofil для привода с микромотором может оснащаться двумя видами держателей инструмента: стандартный Ø 3,5 мм (FPP/R) или усиленный Ø 6,4 мм(FPM/R).

В них встроен микромоторг, который соединен с и управляется модулями DIPROFIL DPU-3, TPU-20 или аналогичными DME/EOC (например, Grande,...). Для удобства каждая модель имеет эргономичную резиновую рукоятку. Предлагаются также станки с присоединением Eneska 3-1 (FPM/ERJ, FPP/ERJ).

Технические данные

Длина хода: 0-6 мм (рекомендуется 0,5-3мм)

Скорость: макс. 8.000 об/мин. (7.000 об/мин. при 32V)

рекомендуется: 5.000 - 7.000 об/мин.

Bec: 800 - 830 г

Шум: < 70 dB(A) при 7.000 об/мин.

Вибрация: со стандартным держателем (Ø 3,5 мм) 3-10 м/ c^2

с усиленным держателем (\emptyset 6,4 мм) 4-12 м/ c^2 .

Частота вибраций, воздействующих на руку/ кисть, соответствует ISO 28927-8. Подробная информация представлена на схеме и в соответствующем руководстве по эксплуатации.





Станок со встроенным микромотором (соединитель Diprofil)

FXP - FXM

Артикул	Резцедержатель
FXP	Ø 3,5 мм
FXM	Ø 6,4 мм



Привод: модели FXP и FXM оснащены встроенным микромото-

ром, который подключается к и приводится в действие устройством DIPROFIL DPU-3, TPU-20 или аналогичными

блоками питания.

Скорость (макс.): 7.000 об/мин.

Скорость (рекомендуемая): 5.000 – 7.000 об/мин. (в зависимости

от веса используемого инструмента).

Длина хода: 0 – 6 мм (рекомендуется 0,5 – 4 мм) ВНИМАНИЕ! При

длине хода свыше 4 мм рекомендуется не превышать

скорость в 5.000 об/мин.

Bec: FXP: 960 r FXM: 980 r

Уровень шума: не выше 75 dB A при 7.000 об/мин.

Уровень вибрации: Не выше 2,5 м/с² при эксплуатации станка согласно

инструкции.

Подробная информация об уровнях вибрации при использовании определенных инструментов при разных скоростях и длине хода, см.

инструкцию по эксплуатации. Частота вибраций, воздействующих на руку/кисть, соответствует ISO 28927-8.