

Точно контролирует работу формы, подтверждает данные мониторинга технологического процесса и используется в процессе технического обслуживания. Прецизионное устройство, максимальная рабочая температура для которого составляет 250 °F (121 °C), использует несбрасываемый механический 7-разрядный счетчик для подсчета количества закрытий формы. Легко монтируется и подгоняется под различную высоту вставок формы, а работа счетчика основана на датчике, который определяет закрытие формы.

Преимущества

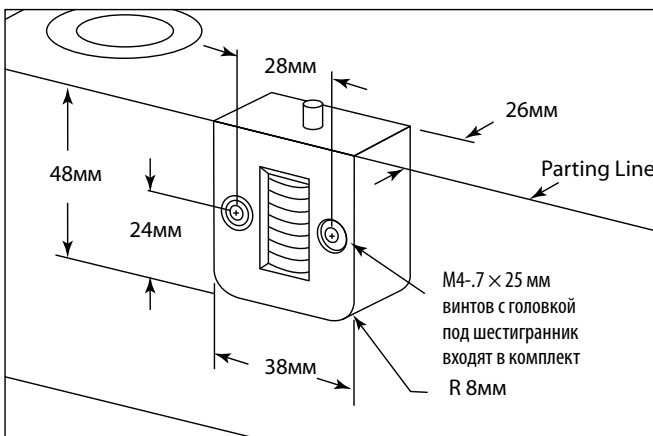
Надежный мониторинг функционирования формы

Подтверждение данных по мониторингу технологического процесса

Обеспечение максимальной эффективности процедур по техническому обслуживанию.

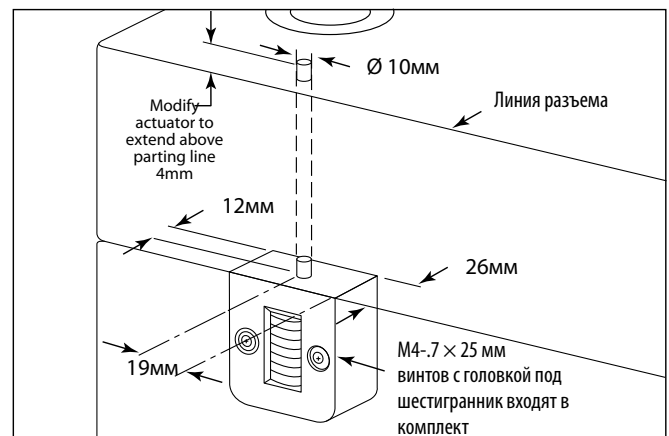
Возможность доступа к информации о форме в режиме онлайн по адресу www.moldmonitor.com

Армированный стекловолокном нейлоновый корпус для стойкости в жестком режиме работы



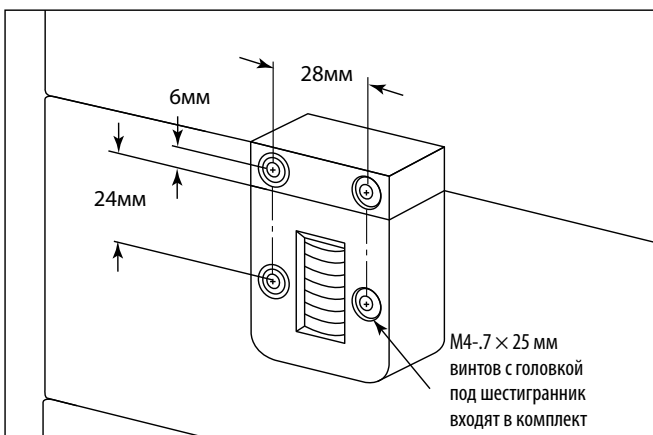
Установка на линии разреза / Установка на линии разреза делает устройство легко заметным

CVPL100D	Дюймовый стандарт
CVPL200D	Метрический стандарт



Установка на линии разреза / Обрабатываемое механически 8" (203 мм) удлинение позволяет установить опорную

CVIN100D	Дюймовый стандарт
CVIN200D	Метрический стандарт



Внешняя установка / Фрезеровка необязательна. Разработаны специально для модифицированных конструкций

CVEX100D	Дюймовый стандарт
CVEX200D	Метрический стандарт

Каждый счетчик CounterView имеет уникальный серийный номер, позволяющий пользователям просматривать информацию о форме в режиме онлайн по адресу www.moldmonitor.com.

CounterView - зарегистрированная торговая марка Progressive Components. U.S.# 5,571,539
Другие патенты заявлены и ожидаются