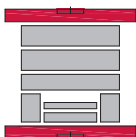
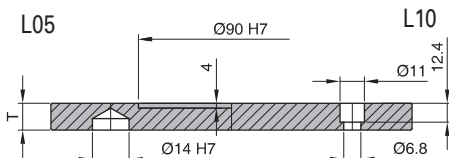


L05/096x096



T	Мат. DME1 1730	Мат. DME3 2312
22		

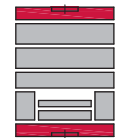


L10/096x096

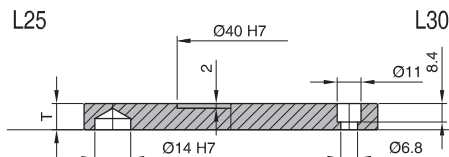


T	Мат. DME1 1730	Мат. DME3 2312
22		

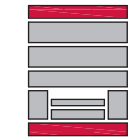
L25/096x096



T	Мат. DME1 1730	Мат. DME3 2312
12		
17		

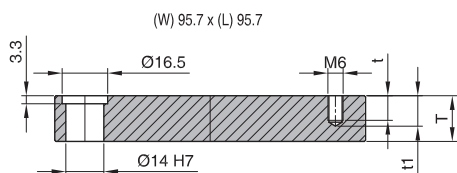
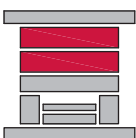


L30/096x096



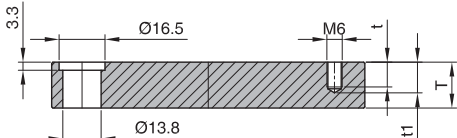
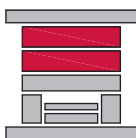
T	Мат. DME1 1730	Мат. DME3 2312
12		
17		

L35/096x096



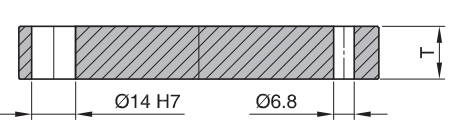
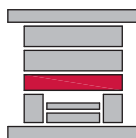
T	t	t1	Мат. DME1 1730	Мат. DME3 2312	Мат. DME6 2767	Мат. DME7 2311	Мат. DME25 2343
12	8	11					
17	12	16					
22	12	16					
27	12	16					
36	12	16					
46	12	16					
56	12	16					

L41/096x096



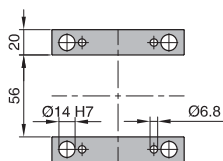
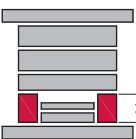
T	t	t1	Мат. DME1 1730	Мат. DME3 2312	Мат. DME6 2767	Мат. DME7 2311	Мат. DME25 2343
12	8	11					
17	12	16					
22	12	16					
27	12	16					
36	12	16					
46	12	16					
56	12	16					

L45/096x096



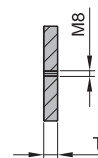
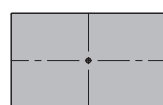
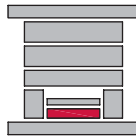
T	Мат. DME1 1730	Мат. DME3 2312
6		
12		
17		

L50/096x096



H	S*	DME1 1730
22	7	
27	12	
36	21	
46	31	

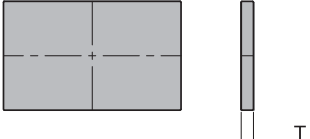
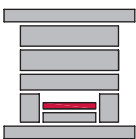
L60/096x096



T	DME1 1730	DME3 2312
9		

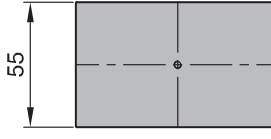
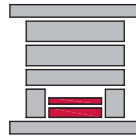
S* Максимальный ход

L55/096x096



T	DME1 1730
6	

L65/096x096



DME1 1730

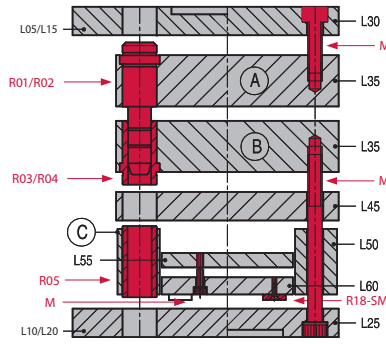
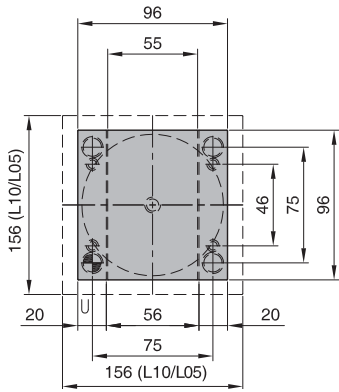
CAD reference point

Пример заказа:

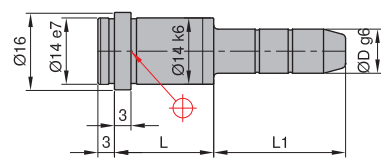
Номер для заказа: Тип плиты+ **Материал** + серия T

Пример артикула: L3501096096046

Плита L35, сталь 1, серия 096x096, T 46

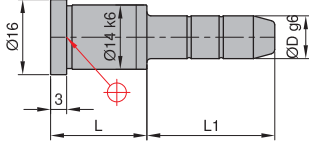


R02 (Артикул.: R02 L-D x L1)



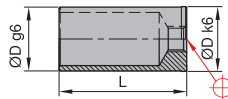
Артикул	d	L	L1																					
			20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	110	120	130		
R02	9/10	12																						
		17																						
		22																						
		27																						
		36																						
		46																						
		56																						

R01 (Артикул.: R01 L-D x L1)



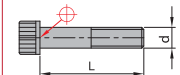
Артикул	d	L	L1																			
			20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85						
R01	9/10	12																				
		17																				
		22																				
		27																				
		36																				
		46																				

R05
(Артикул.: R05 D x L)



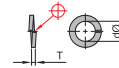
Артикул	D	L																			
		20	30	40	50	60	70	80	100												
R05	14																				

M
(Артикул.: M d x L)



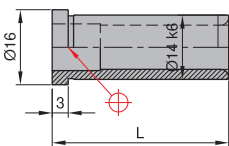
Артикул	d	L
	8	12
	6	8
		10
		12
		14
		16
		18
		20
		22
		25
		30
		35
		40
		45
		50
		55
		60
		65
		70
		75
		80
		90
		100
		110
		120

R54
(Артикул.: R 54 d x T)

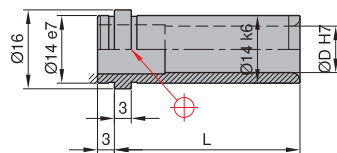


Артикул	d	T
R54	6	1,6

R03 (Артикул.: R 03 L-D)

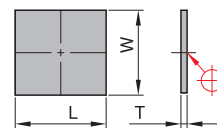


R04 (Артикул.: R 04 L-D)

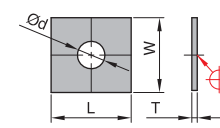


Артикул	d	L								
		9	12	17	22	27	36	46	56	66
R03	9/10									
R04										

R42 (WxL-T)



R43 (WxL-T)



Артикул	W	L	T		d
			3	5	
R42	96	96			-
	156	156			-
R43	96	96			40
	156	156			90

CAD reference point




Спецификация сталей

Спецификация сталей	Твердость, прочность на растяжение, состав	Описание
DME 01 C 45 W 1.1730 Аналог по ГОСТ - Сталь 45	Твердость 190 HB ca.640МПа (Н/мм ²) C=0.45 Si=0.30 Mn=0.70	Нелегированная инструментальная сталь. Невысокая стоимость. Достаточно высокая поверхностная твердость, хорошая антикоррозийная стойкость. Не закаленная, легко обрабатывается. Для мало нагруженных плит пресс-форм и неответственных конструктивных элементов.
DME 03 40 Cr Mn Mo S 8 6 1.2312 Аналог по ГОСТ - 40ХГМА	Твердость 290-330 HB ca.1050 МПа (Н/мм ²) C=0.40 Mn=1.50 Mo=0.20 Si=0.40 Cr=1.90 S=0.07	Низколегированная, термоулучшенная инструментальная сталь. Благодаря содержанию серы (0,07 %) имеет неплохую обрабатываемость. Возможно использование без дополнительной термообработки (исключение рисков упрочнения). Возможно азотировать. Для формообразующих плит пресс-форм, а также для деталей работающих под высоким давлением.
DME 05 X 40 Cr Mo V 5 1 1.2344 Аналог по ГОСТ - 4X5MΦ1C	Твердость 235 HB ca.750 МПа (Н/мм ²) C=0.40 Mn=0.40 Mo=1.30 Si=1,00 Cr=5.20 V=1.00	Среднелегированная инструментальная сталь. Отличная стойкость к высоким температурам, высокая прочность и вязкость. Устойчива к тепловому удару и термической усталости. Возможно азотировать. Может быть подвергнута термообработке. Для формообразующих плит пресс-форм и другой оснастки.
DME 06 X 45 Ni Cr Mo 4 1.2767 Аналог по ГОСТ - 40X2H2MA	Твердость ca. 830 МПа (Н/мм ²) C=0.45 Cr=1,40 Ni=4,00 Mo=0,30 Si=0,20 Mn=0,30	Высокая прочность, вязкость и ударопрочность. Хорошо прокаливается и полируется. В основном применяется для формообразующих плит пресс-форм для литья под давлением.
DME 07 40 Cr Mn Mo 7 1.2311 Аналог по ГОСТ - 40ХГМА	ca.1050 МПа(Н/мм ²) C=0.40 Si=0,40 Mn=1,50 Cr=1,90 Mo=0,20	Низколегированная, термоулучшенная инструментальная сталь. Хорошо обрабатывается, полируется, азотируется. Возможно использование без дополнительной термообработки (исключение рисков упрочнения). Для формообразующих плит пресс-форм.

Спецификация сталей

Спецификация сталей	Твердость, прочность на растяжение, состав	Описание
DME 19 X33 CrS 16 1.2085 Аналог по ГОСТ - 30X13	Твердость 280 – 325 HB са. (~ 950 – 1100 Н/мм ²) C= 0,33 Si= ≤1,00 Mn= ≤1,40 P= ≤0,030 S= 0,10 Cr= 16,0 Mo= ≤1,00	Термоулучшенная нержавеющей сталь. Высокая прочность и стойкость к коррозии. Хорошо обрабатывается, имеет среднюю полируемость. Хорошо сохраняет размер при термообработке. Отлично подходит для изготовления компонентов, которые работают с агрессивными пластмассами. Применяется для плит, формообразующих и деталей пресс-форм.
DME 20 X 42 Cr 13 1.2083 Аналог по ГОСТ - 40X13	Твердость 225HB са.720 МПа(Н/мм ²) C=0,42 Cr=13,0	Хромированная, легированная нержавеющей инструментальная сталь. Применяется для плит формообразующих, вставок, которым требуется высокая твердость, прочности, коррозионная стойкость и т.д.
DME 21 X 155 CrVMo 12 1 1.2379 Аналог по ГОСТ - X12MФ	са.850 МПа(Н/мм ²) C=1,55 Mo=0,7 Cr=12,0 V=1,00	Высоколегированная инструментальная сталь с 12% содержанием хрома. Хорошая пластичность и обрабатываемость. Высокая износостойкость и прочность. Низкая вязкость и полируемость. Используется при работе с адгезивными и абразивными полимерами. Применяется для изготовления плит пресс-форм, штампов, литниковых втулок и т.д.
DME 22 X 210 CrW 12 1.2436 Аналог по ГОСТ - X12B	са.850 МПа(Н/мм ²) C=2,10 Cr=12,0 W=0,7	Легированная инструментальная сталь с высоким содержанием хрома и вольфрама. Высокая износостойкость. Применяется для штампов, пресс-форм, режущего инструмента.
DME 23 90 MnCrV 8 1.2842 Аналог по ГОСТ - 9Г2Ф	са.750 МПа(Н/мм ²) C=0,9 Mn=2,0 Cr=0,4 V=0,1	Высокая износостойкость. Высокая твердость. Стабильность размеров при термообработке. Высокая прокаливаемость.
DME 25 X 38 Cr Mo V 5 1 1.2343 Аналог по ГОСТ - 4X5MФC	са.770 МПа(Н/мм ²) C=0,38 Mo=1,3 Si=1,0 Cr=5,3 V=0,4	Высоколегированная сталь. Для высокотемпературного применения. Хорошая вязкость, стойкость к температурным перепадам. Подходит для азотирования. Применяется для формаобразующих плит пресс-форм для литья пластмасс и металлов, а также для штампов.

Спецификация сталей

 Спецификация сталей	Твердость, прочность на растяжение, состав	Описание
DME 39 X 100 Cr Mo V 5 1 1.2363 Аналог по ГОСТ - Х6ВФ	ca.770 МПа(Н/мм ²) C=1,0 Mn=0,5 Mo=1,1 Si=0,3 Cr=5,3 V=0,2	Сталь инструментальная штамповая. Высокая стабильность размеров при термообработке. Высокая износостойкость и прочность.
DME 76 16 MnCr5 1.7131 Аналог по ГОСТ - 18ХГ	ca.700 МПа(Н/мм ²) C=0,16 Mn=1,15 Si=0,28 Cr=0,9	Лигированная конструкционная хромомарганцовая сталь. Для цементуемых деталей. Хорошо полируется и термообрабатывается. Применяется для формообразующих пресс-форм и вставок.

Плиты в наличии и под заказ

Серия	96	130	156	196	246	296	346	396	446	496	546	596	696	796	896	996
96	■															
100		■														
126			■													
156			■	■	■	■										
190					■	■										
196				■		■	■	■								
218					■	■										
246					■	■	■	■	■	■						
296						■	■	■	■	■	■	■	■	■		
346							■	■	■	■	■	■	■	■	■	
396								■	■	■	■	■	■	■	■	■
446									■	■	■	■	■	■	■	■
496										■	■	■	■	■	■	■
546											■	■	■	■	■	■
596												■	■	■	■	■
696													■	■	■	■
796														■	■	■

■ - В наличии на складе в Европе

Наличие марок сталей для каждой плиты

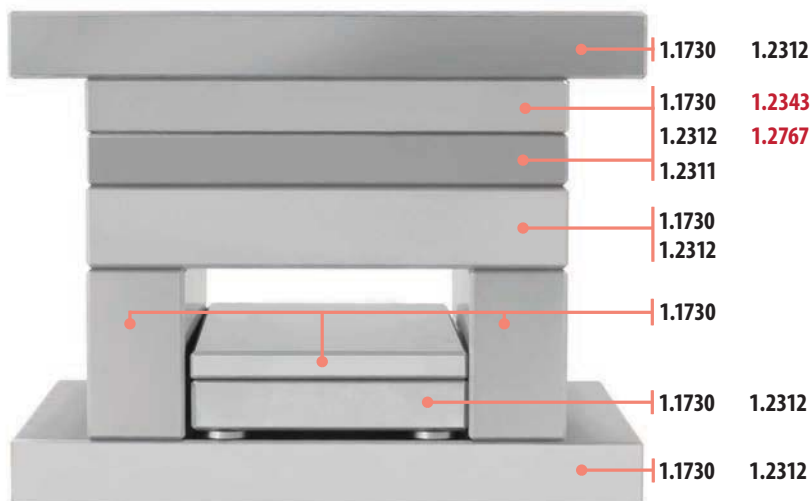
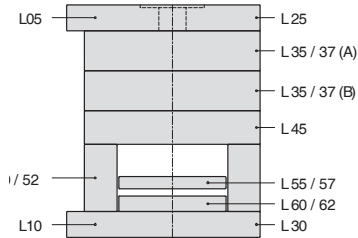
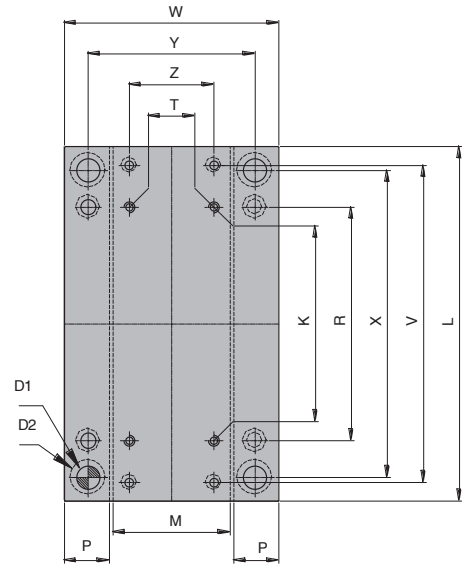


Схема размеров


* Винтовые отверстия 126 в ширину

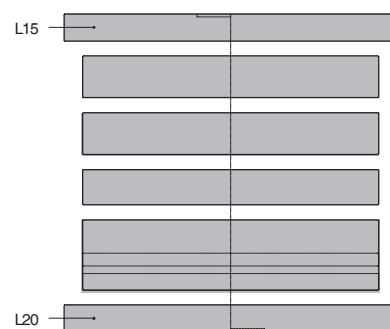
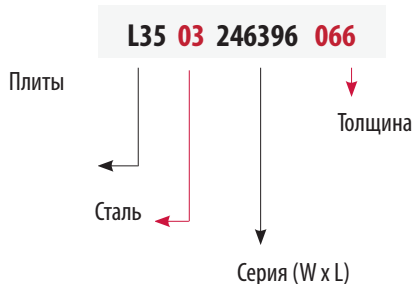
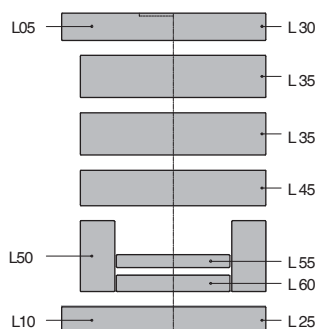


Серия	W	L	X	Y	K	R	T	V	Z	L05 L10 L30 L25	L35	L45	L50	P	L55	L60	M	D 1	D 2	Винты	
																				пресс-форма	L60
096096	96	96	75	75	-	46	-	-	-	12-17 22	12-17-22-27 36-46	6/12/2017	22-27 36-46	20	6	9	55	14	16	M6	M8
100130	100	130	108	80	-	52	-	-	-	9-12 17-22	12-17-22-27 36-46-56	6-12 17-22	27-36-46	20	6	9	58	14	16	M6	M8
126156	126	156	122	96	103	72	46	130	46	22-27	17-22-27-36 46-56-66-76	17-22 27-36	46-56 66-76	30	9	9	64	20	25	M10	M6
156156	156	156	122	122	100	72	68	136	68	17-22 27	17-22-27-36 46-56-66-76	27-36	46-56 66-76-96	32	9	17	90	20	25	M10	M8
156196	156	196	156	120*	140	114	68	172	68	22-27	17-22-27-36 46-56-66-76	27-36	46-56 76-96	32	9	17	90	20	25	M10	M8
156246	156	246	212	122	186	162	68	224	68	17-22 27	17-22-27-36 46-56-66-76	27-36	46-56 76-96	32	9	17	90	20	25	M10	M8
156296	156	296	262	122	236	212	68	274	68	22-27	22-27-36-46- 56-66-76	27-36	46-56 76-96	32	12	17	90	20	25	M10	M8
190246	190	246	202	148	182	150	90	216	90	17-22 27	17-22-27-36-46 56-66-76-86-96	27-36	46-56 76-96	38	12	17	112	26	31	M10	M8
196196	196	196	152	154	132	100	96	166	96	17-22 27	17-22-27-36-46 56-66-76-86-96	27-36	46-56 76-96	38	12	17	118	26	31	M10	M8
196296	196	296	244	150	230	186	90	266	90	17-22 27-36	17-22-27-36-46 56-66-76-86-96	36	56-76-96	43	12	17	108	30	35	M12	M8
196346	196	346	294	150	280	236	90	314	90	17-22 27-36	17-22-27-36-46 56-66-76-86-96	36	56-76 96-116	43	12	17	108	30	35	M12	M8
196396	196	396	344	144	330	274	90	364	90	27-36	22-27-36-46 56-66-76-86-96	36	56-76 96-116	43	17	22	108	30	35	M12	M8
218246	218	246	202	176	182	140	118	216	118	17-22 27	17-22-27-36-46 56-66-76-86-96	27-36	46-56 76-96	38	12	17	140	26	31	M10	M8
218296	218	296	244	172	230	186	108	266	108	17-22 27-36	17-22-27-36-46 56-66-76-86-96	27-37	56-76-96	43	12	17	130	30	35	M12	M8
246246	246	246	200	200	180	130	130	214	130	17-22 27-36	17-22-27-36-46 56-66-76-86-96	36	56-76-96	43	12	17	158	30	35	M12	M8
246296	246	296	244	200	230	186	130	264	130	17-22 27-36	17-22-27-36-46-56 66-76-86-96-116	36	56-76-96	43	12	17	158	30	35	M12	M8
246346	246	346	294	194	286	224	136	324	136	22-27 36	22-27-36-46-56 66-76-86-96-116	36-46	56-76 96-116	43	17	22	158	30	35	M12	M8
246396	246	396	340	198	330	284	122	364	122	22-27 36	22-27-36-46-56 66-76-86-96-116	36-46	56-76 96-116	47	17	22	150	30	35	M12	M8
246446	246	446	394	194	380	324	130	414	130	27-36	27-36-46-56 66-76-86-96-116	36-46	56-76-96	43	17	22	158	30	35	M12	M8
246496	246	496	444	194	430	374	130	464	130	27-36	27-36-46-56 66-76-86-96-116	36-46	56-76-96	43	17	22	158	30	35	M12	M8
296296	296	296	244	250	230	186	180	266	180	22-27-36	22-27-36-46-56 66-76-86-96-116	36-46	56-76-96	43	12	17	208	30	35	M12	M8
296346	296	346	294	244	286	224	186	324	186	22-27-36	22-27-36-46-56 66-76-86-96-116	36-46	56-76 96-116	43	17	22	208	30	35	M12	M8
296396	296	396	340	248	330	284	176	364	176	22-27-36	22-27-36-46-56 66-76-86-96-116	36-46	56-76-96	47	17	22	200	30	35	M12	M8
296446	296	446	394	244	380	324	184	414	184	27-36	27-36-46-56-66 76-86-96-116	36-46	56-76-96	43	17	22	208	30	35	M12	M8

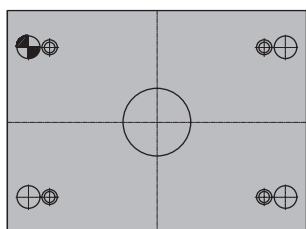
Схема размеров

Серия	W	L	X	Y	K	R	T	V	Z	L05 L10 L30 L25	L35	L45	L50	P	L55	L60	M	D 1	D 2	Винты	
																				Пресс-форма	L60
546546	546	546	474	474	464	380	386	514	386	36-46-56	36-46-56-66-76-86 96-116-136-156-176	46-56	76-86-96 116-136-156	62	27	36	418	42	47	M16	M10
546596	546	596	524	474	514	430	386	564	386	36-46-56	36-46-56-66-76-86 96-116-136-156-176	46-56	76-86-96 116-136-156	62	27	36	418	42	47	M16	M10
546696	546	696	624	474	614	530	386	664	386	46-56	36-46-56-66 76-96-116-136 156-176-196	46-56 76	76-86-96 116-136 156-176	62	27	36	418	42	47	M16	M10
546796	546	796	692	442	710	574	338	760	338	46-56	46-56-66-76 86-96-116-136 156-176-196	56-76	86-96 116-136 156-176	84	27	36	374	54	60	M20	M12
546896	546	896	792	442	810	674	338	860	338	46-56	46-56-76-96-116 136-156-176-196	56-76	86-96-116 136-156-176	84	27	36	374	54	60	M20	M12
546996	546	996	892	442	910	774	338	960	338	46-56	46-56-76-96-116 136-156-176-196	56-76	86-96-116 136-156-176	84	27	36	374	54	60	M20	M12
596596	596	596	524	524	514	430	436	564	436	36-46-56	36-46-56-66-76 86-96-116 136-156-176	46-56	76-86-96 116-136 156	62	27	36	468	42	47	M16	M10
596696	596	696	592	492	610	474	388	664	388	46-56	46-56-66-76-86 96-116-136-156 176-196	56-76	86-96-116 136-156-176	84	27	36	424	54	60	M20	M12
596796	596	796	692	492	710	574	388	760	388	46-56	46-56-66-76-86 96-116-136-156 176-196	56-76	86-96-116 136-156-176	84	27	36	424	54	60	M20	M12
596896	596	896	792	492	810	674	388	860	388	46-56	46-56-76-96 116-136-156 176-196	56-76	86-96-116 136-156-176	84	27	36	424	54	60	M20	M12
596996	596	996	892	492	910	774	388	960	388	46-56	46-56-76-96 116-136-156 176-196	56-76	86-96-116 136-156-176	84	27	36	424	54	60	M20	M12
696696	696	696	592	592	610	474	488	664	488	46-56-76	46-56-76-96 116-136-156 176-196	56-76	86-96-116 136-156-176	84	27	36	524	54	60	M20	M12
696796	696	796	692	592	710	574	488	760	488	46-56-76	46-56-76-96 116-136-156 176-196	56-76	86-96-116 136-156-176	84	27	36	524	54	60	M20	M12
696896	696	896	792	592	810	674	488	860	488	46-56-76	46-56-76-96 116-136-156 176-196	56-76	86-96-116 136-156-176	84	27	36	524	54	60	M20	M12
696996	696	996	892	592	910	774	488	960	488	46-56-76	46-56-76-96 116-136-156 176-196	56-76	86-96-116 136-156-176	84	27	36	524	54	60	M20	M12
796796	796	796	692	692	710	574	588	760	588	56-76	46-56-76-96 116-136-156 176-196	56-76	96-116 136-156-176	84	27	46	624	54	60	M20	M12
796896	796	896	792	692	810	674	588	860	588	56-76	46-56-76-96 116-136-156 176-196	56-76	96-116-136 156-176	84	27	46	624	54	60	M20	M12
796996	796	996	892	692	910	774	588	960	588	56-76	46-56-76-96 116-136-156 176-196	56-76	96-116-136 156-176	84	27	46	624	54	60	M20	M12

Пример формирования заказа - Схема размеров

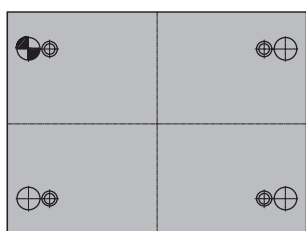


L05



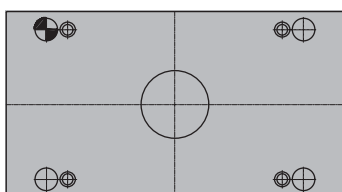
Плита крепления неподвижная + отверстие под центрирующее кольцо

L10



Плита крепления подвижная

L15



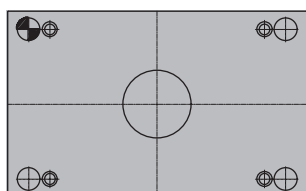
Плита крепления неподвижная + отверстие под центрирующее кольцо

L20



Плита крепления подвижная + отверстие под центрирующее кольцо

L25

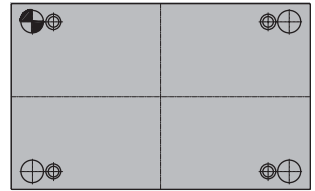


Плита крепления подвижная + отверстие под центрирующее кольцо

Примерм формирования заказа - Схема размеров

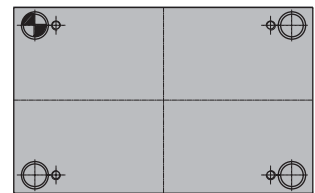
Плита крепления неподвижная

L30



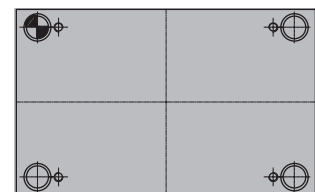
Плита (обойма) матрицы

L35



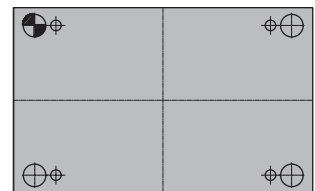
Плита (обойма) матрицы с отверстиями большего размера и большой толщины

L41



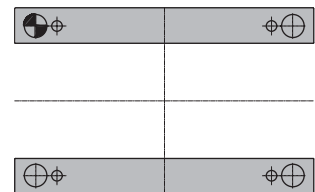
Опорная плита

L45



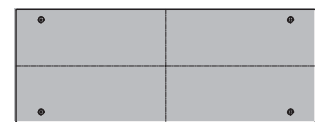
Брусья опорные

L50



Плита фиксации толкателей

L55



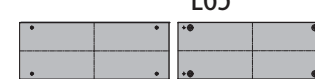
Плита толкателей

L60



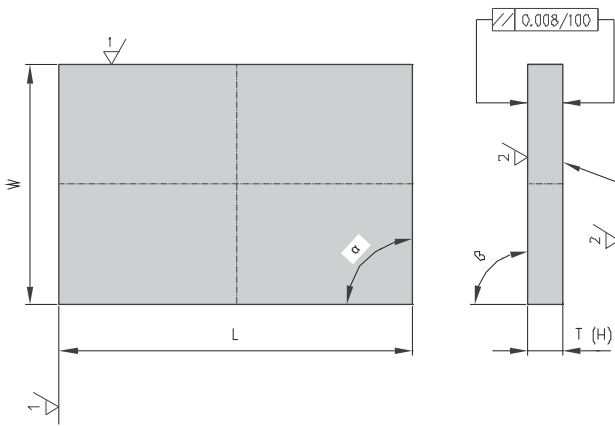
Сборка плит толкателей

L65



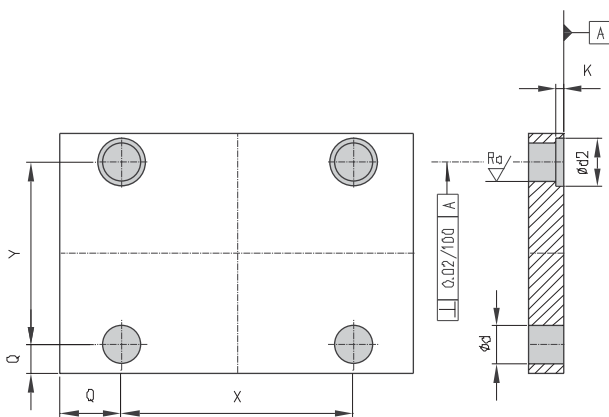
Допуски

Габаритные размеры



	мм	L05/L15/L25/L10/ L20/L30/L45/ L55/L60	L50	L35
	-100	±0,05	±0,10	±0,008
L	> 100 - 180	±0,05	±0,10	±0,010
	> 180 - 315	±0,05	±0,10	±0,012
	> 315 - 500	±0,05	±0,10	±0,014
W	> 500 - 710	±0,10	±0,10	±0,017
	> 710 - 1000	±0,10	±0,10	±0,020
T	-	+0,10/+0,30	H 0/+0,02	T +0,10/ +0,20
α	100	±0,02		±0,004
β	100	±0,02		±0,008
√1	Ra	≤3,20		≤0,80
√2	Ra	≤0,80		

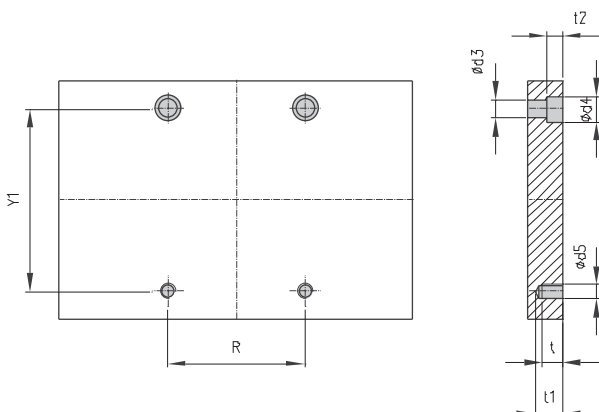
Отверстия для направляющих



	мм	мм
X	-100	±0,008
	>100 - 180	±0,010
	>180 - 315	±0,012
Y	>315 - 500	±0,015
	>500 - 710	±0,018
	>710 - 1000	±0,020
d	>10 - 80	H7
d2	>10 - 80	0/+0,5
K	>3 - 30	0/+0,2
√Ra	>10 - 80	≤0,08

$$\text{Tol. } Q = \frac{\pm \text{Tol. } W(L) + \text{Tol. } Y(X)}{2}$$

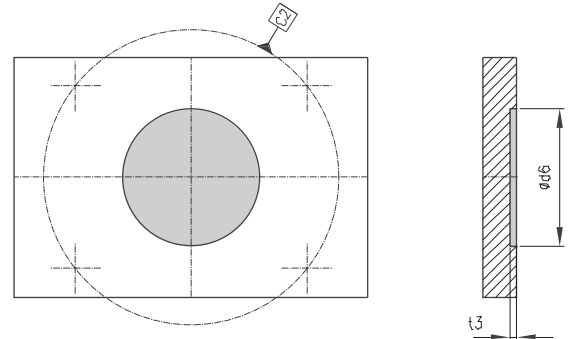
Резьбовые отверстия



	d5	M6	M8	M10	M12	M16	M20
d3	∅	6,8	9	11	14	18	22
	Tol.	H13					
d4	∅	11	15	18	20	26	33
	Tol.	H13					
t1	Tol.	±0,2	±0,3		±0,4		
t2	Tol.	±0,2	±0,3		±0,4		
tmin		9	14	15	18	26	32
R/Y1	мм						
	≤120	±0,20					
	>120-400	±0,25					
	>400	±0,35					

Допуски

	мм	мм
d6	-40	H7
	> 80-120	H7
C2	-100	≤ 0,060
	> 100-180	≤ 0,10
	> 180-315	≤ 0,12
	> 315-500	≤ 0,15
	> 500-710	≤ 0,18
t3	> 3-10	0 / + 0,20


L05/L10/L15

	Mar.	L41
T	1.2083	+0.40 / +0.50
	1.2162	
	1.2343	
	1.2764	
	1.2767	
	mm	
L & W	≤ 496	± 0,05
	> 496	± 0,10
α	100	± 0,02
β	100	± 0,02
1	Ra	≤ 3,20
2	Ra	≤ 0,80
X	-100	± 0,008
	> 100 - 180	± 0,010
Y	> 180 - 315	± 0,012
	> 315 - 500	± 0,015
	> 500 - 710	± 0,018
	> 710 - 1000	± 0,020

	Mar.	L41
T	1.2083	+0.40 / +0.50
	1.2162	
	1.2343	
	1.2764	
	1.2767	
d	13,8	H7
	19,7	
	25,6	
	29,5	
	41,4	
d2	> 10 - 80	0 / +0,50
K	> 3 - 30	0 / +0,20
√Ra	> 10 - 80	≤ 0,80

L10/L30
