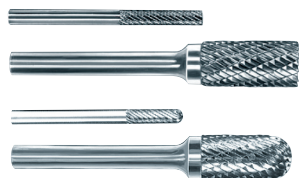




FH ... / FH ...X

Роторные фрезы



Характеристики:

- Материал: твердый карбидный сплав марки К 10
- Максимальная скорость вращения: 30 000 об/мин
- Хвостовик: сталь
- Срезанная форма: добавьте "X" к Артикулу, например **FH 04X**

REF	Ø головки	Длина головки	Общая длина	Ø хвостовика	Форма
FH001	3	12	50	6	
FH002	4	16	50	6	
FH003	5	16	50	6	
FH004	6	16	50	6	
FH005	8	19	60	6	
FH006	9,5	19	60	6	
FH007	12,5	25	60	6	
FH008	16	25	62	6	
FH009	19	25	65	6	
FH010	25	25	65	6	
FH011	3	12	50	6	
FH012	4	16	50	6	
FH013	5	16	50	6	
FH014	6	16	50	6	
FH015	8	19	56	6	
FH016	9,5	19	56	6	
FH017	12,5	25	62	6	
FH018	16	25	62	6	
FH019	19	25	65	6	
FH020	25	25	65	6	
FH021	3	-	50	6	
FH022	5	-	50	6	
FH023	6	-	50	6	
FH024	8	-	50	6	
FH025	9,5	-	50	6	
FH026	12,5	-	50	6	
FH027	16	-	55	6	
FH028	19	-	69	6	
FH029	25	-	65	6	
FH030	6	16	50	6	
FH031	8	16	50	6	
FH032	9,5	19	60	6	
FH033	12,5	19	60	6	
FH034	12,5	25	62	6	
FH035	16	25	70	6	
FH036	19	25	70	6	

• upon request



Роторные фрезы

FH ... / FH ...X

REF	Ø головки	Длина головки	Общая длина	Ø хвостовика	Форма
FH038	6	10	50	6	
FH039	9,5	16	60	6	
FH040	12,5	22	60	6	
FH041	16	25	70	6	
FH042	19	25	75	6	
FH043	6	12 α = 22°	50	6	
FH044	6	19 α = 14°	50	6	
FH045	6	25 α = 10°	60	6	
FH046	9,5	16 α = 28°	60	6	
FH047	12,5	22 α = 28°	65	6	
FH048	16	25 α = 31°	65	6	
FH049	6	16 α = 14°	50	6	
FH050	8	22 α = 14°	50	6	
FH051	9,5	27 α = 14°	55	6	
FH052	12,5	28 α = 14°	70	6	
FH053	16	30 α = 14°	70	6	
FH054	19	38 α = 14°	80	6	
FH055	3	12	37	6	
FH056	6	16	50	6	
FH057	9,5	19	60	6	
FH058	12,5	19	60	6	
FH059	12,5	25	65	6	
FH060	16	25	70	6	
FH061	19	25	75	6	
FH062	8	19	60	6	
FH063	12,5	32	70	6	
FH064	16	36	75	6	
FH065	19	41	80	6	
FH066	6	4 α = 60°	37	6	
FH067	9,5	8 α = 60°	60	6	
FH068	12,5	11 α = 60°	60	6	
FH069	16	14 α = 60°	60	6	
FH070	19	17 α = 60°	65	6	
FH071	25	24 α = 60°	65	6	
FH072	6	3	37	6	
FH073	9,5	4	37	6	
FH074	12,5	6	50	6	
FH075	16	8	60	6	
FH076	19	9,5	60	6	
FH077	25	12	65	6	
FH078	6	8 α = 10°	50	6	
FH079	9,5	9 α = 13°	50	6	
FH080	12,5	12 α = 28°	55	6	
FH081	16	16 α = 18°	55	6	
FH082	19	19 α = 30°	55	6	

• upon request