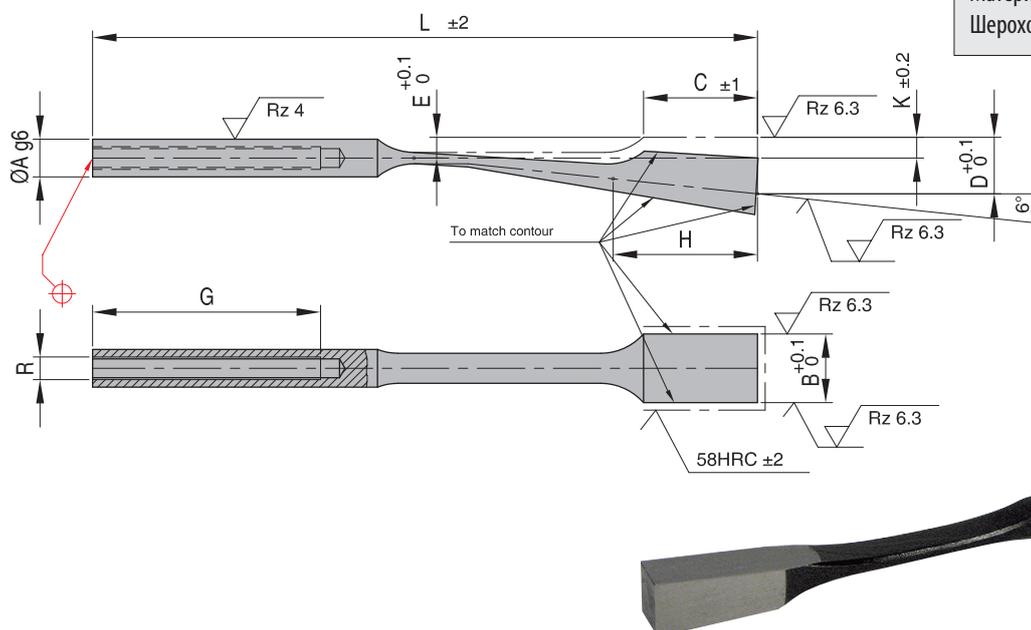


L = Длина
G = Длина основания + толщина головки
Стандарт: DIN16756/ISO8405
Материал: сталь 1.8159 - 45 ±3 HRC
Шероховатость: Ra



REF	A	B	C	D	E	G	H	K	L	R
AW27506062	60	6,2	22	9	3,5	15	25	3,5	125	M4
AW27506082		8,2								
AW27508082	80	8,2	25	11,5	4,5	15	30	4,5	140	M5
AW27508102	81	10,2								
AW27508122		12,2								
AW27510142	101	14,2	30	15	5,5	15	38	5,5	175	M6
AW27510162		16,2								
AW27510182		18,2								

Часто задаваемые вопросы (FAQ)

1. Сколько циклов выдерживает гибкий толкатель?

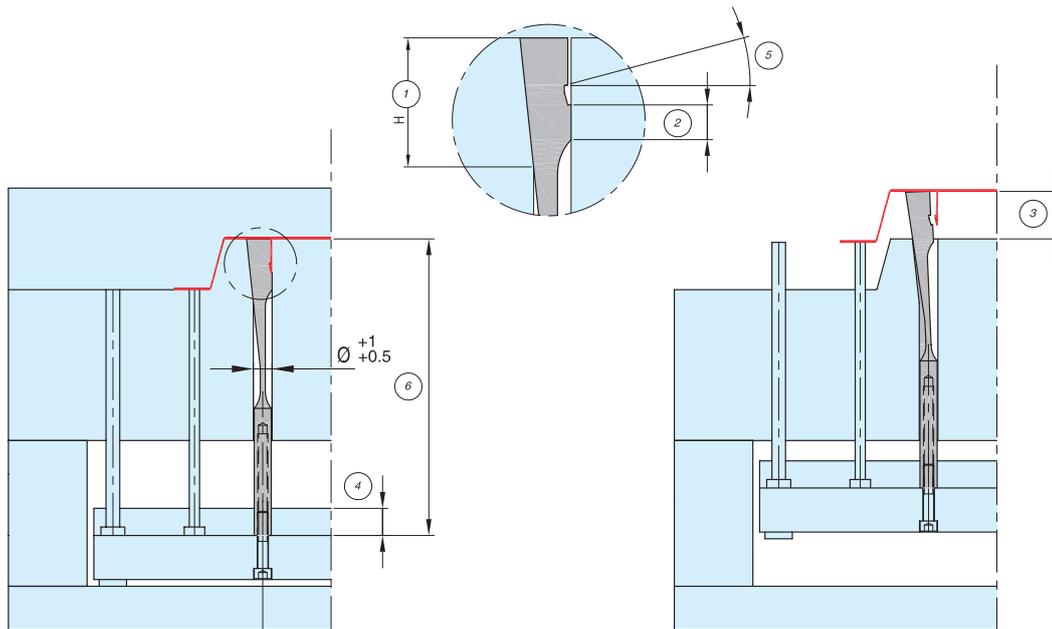
Как у любого подвижного элемента формы, срок службы гибкого толкателя существенным образом зависит от правильности его установки и допусков (обычно H7/g6). Неправильно установленный толкатель может проработать всего несколько смыканий. Правильно установленный толкатель обычно служит около 2 миллионов циклов. Пожалуйста, внимательно изучите инструкцию по установке.

2. Как правильно устанавливать гибкий толкатель?

Пожалуйста, внимательно изучите инструкцию по установке. Кроме того, мы хотим подчеркнуть, что очень важно правильно рассчитать длину гибкого толкателя. Если он короче, чем место его установки, то при креплении его к выталкивающей плите пружинная часть его будет избыточно нагружаться, образуя слабое место.

3. Что будет, если ход выталкивания больше, чем размер C?

Если головка гибкого толкателя свободно выходит из места его установки, то из-за скругленного стержня и винтового соединения он подвергнется вращению. Это скручивание воздействует на самую тонкую зону толкателя, которая может сломаться даже после нескольких смыканий. Для решения этой проблемы используйте толкатели с призматическими стержнями, они как раз предотвращают поворот. Также вы сами можете сделать верхнюю зону стержня гибкого толкателя плоской, установив толкатель с клином.



- ① Эта опорная поверхность должна быть равна Н, высоте формирующей пружинной головки (сердечника).
- ② Эта область должна быть равна по крайней мере 1/3 размера С подпружиненной головки.
- ③ Ход подпружиненной головки должен меньше или равен размеру С.
- ④ Хвостовик должен быть закреплен в плите толкания не менее чем на 15 мм.
- ⑤ Уклон должен быть не менее 5°.
- ⑥ Длина толкателя должна быть на 0,02-0,05 мм больше длины его посадочного места.
- ⑦ После регулировки длины стержня удалите дополнительно 0,1 мм для гарантии плавной работы.

Общий допуск на все посадки H7/g6

Толкание с двумя плитами

